

蒸汽加热胶管硫化罐蒸汽硫化罐

产品名称	蒸汽加热胶管硫化罐蒸汽硫化罐
公司名称	诸城市日通机械有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:日通 型号:800*21米 产地:山东诸城
公司地址	南外环路中段南侧
联系电话	18364668977

产品详情

胶辊包胶工艺：橡胶辊包胶加工在一般情况下是指客户提供胶辊铁芯，胶辊厂负责将胶辊铁芯包胶、打磨等，按客户的要求把胶辊打磨成要求的尺寸、颜色、硬度等。橡胶辊加工包胶需要经历以下几个工艺：
1、清洗胶辊铁芯：如果是新的胶辊铁芯需要把铁芯表面的油污等用清洗剂洗净；如果是旧胶辊铁芯，需要把旧胶辊外层的包胶去除，同时用清洗剂把铁芯表面剩余的胶清洗干净。2、

工业胶辊铁芯表面粗糙处理：把胶辊铁芯表面进行粗糙处理，以加大胶辊铁芯表面与包胶的粘合面积。
3、喷砂处理：将粗糙处理过的胶辊铁芯进行喷砂处理，喷砂会根据胶辊铁芯的材质选择不同性质的砂来进行喷砂。喷砂是为了让胶辊表面更粗糙，包胶后胶与铁芯粘合的更好。4、包胶：对经过上述处理后的胶辊铁芯按客户的要求进行包胶，包胶材料的不同则达到不同的要求，比如：包橡胶的耐油墨性能好，包聚氨酯胶的耐磨耐压性能好，包硅胶的耐高温性能好。5、胶辊硫化：包胶后的胶辊一般需要10-15小时的硫化时间，经过硫化后胶辊铁芯与包胶会紧密粘合，一条包胶的胶辊形成。6、胶辊打磨：按客户要求的尺寸和形状来打磨，部分客户对胶辊表面要求较高的情况下，需要用数控磨床对胶辊进行镜面的打磨。硫化罐在橡胶行业中是必不可少的设备之一，诸城市日通机械有限公司是国家许可的压力容器生产厂家，主要产品有：橡胶硫化罐、电加热硫化罐、蒸汽加热硫化罐、胶管硫化罐、胶辊硫化罐、胶鞋硫化罐、胶带硫化罐、衬胶硫化罐等。我公司研发的硫化罐系列产品，采用温度、压力、时间自动控制系统，开门方式便捷、使用安全高效，硫化效果明显好于其他设备，比普通硫化节能35%以上。直径600-3000mm，长800-7000mm均可为客户单独定做，满足不同产品的技术要求。

一、【技术参数】：1.硫化罐主体材质为Q345R（或SUS304不锈钢）锅炉专用板材制作，封头、筒体均带有保温层（更能有效的起到保温保用，填充物为硅酸铝，外包镀锌板）。

2.硫化罐直径为***mm，罐体有效长度为***mm（直径600-3000mm可选）

3.安装使用件1套：安全阀、压力表、温度计，硅胶密封垫子。4.硫化罐内设计有导轨。

5.设计温度175度，设计压力0.8Mpa。（可根据需求设计）。二、【控制系统】：

控制系统分为全自动PLC控制、半自动控制和手动控制三种。【半自动】程序设计为自动升温、自动时间、自动保压、自动补压，任意修改定型时间、定型温度、定型压力。带自动操作控制柜一台。带电脑显示屏一台。三、【开门方式】：1.手动快开2.电动开门3.液压开门。

【方便快捷式手动旋转开门】：齿合式法兰闭合关门，密封圈采用日本进口硅胶制作四、【安全连锁】罐门设计安装了安全连锁功能，只有把罐内气压全部排空，打开安全连锁装置时，才能安全开启罐门，罐门没有安全关闭时定型设备不能升压，确保了设备的安全性，此安全连锁功能已通过山东省技术监督

局鉴定使用。