

全自动数控开料机 带推料打孔的数控开料机 16直排加工中心

产品名称	全自动数控开料机 带推料打孔的数控开料机 16直排加工中心
公司名称	济南工泰数控机械设备有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	电话:13165127278 微信:13165127278 qq:1542443008
公司地址	济南市天桥区桑辛店镇
联系电话	05316940616 13165127278

产品详情

全自动数控开料机 带推料打孔的数控开料机 16

全自动数控开料机 带推料打孔的数控开料机 16

1. X轴导轨采用背跨式安装（形成三角形结构，稳定性更高），要求较高的母机加工精度和装配精度。
2. Z轴丝杆采用台湾中预压精密滚珠丝杆精度等级0.03，螺母内采用集中润滑功能独特的防尘设计确保在恶劣的环境中畅行无阻，并采用端部支撑结构增强高速运行稳定性，减小震动现象。
3. 龙门采用强化处理工艺，为了防止导轨齿条安装位置加工后减小龙门的有效强度，所有加工位置均做了强化结构处理，并作了去应力回火热处理工艺。
4. 立柱也采用HT250全铸铁结构，主要目的限度降低（高速、重切削）时的机器共振，提高机床高速位移稳定性和加工精度。（配有精度调整装置）
5. 床身设计结构经过物理应力逻辑原理，并作回火去应力工艺，限度的减少整个机床高速共振，把机床变形率降到***低。（主要连接点配有加强筋）
6. 吸附系统采用法兰盘连接，真空吸附管采用强力PVC管，适应大温差环境，超强压力不变形不漏气等特点。
7. 吸附台面采用琴键式矩阵单区台面，采用A级PVC不易变形并具有吸附力强，具备瞬间吸附能力，限度的节约上下板的时间。
8. 高精度定位气缸采用可移动式的结构，方便客户大小板交替加工，气缸内轴直径20MM，能够承受大板上料的撞击力位移量控制在0.02MM。

