

DC53模具钢硬度高韧性好切削性优DC53钢板

产品名称	DC53模具钢硬度高韧性好切削性优DC53钢板
公司名称	奥克金属(东莞)有限公司
价格	48.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区振安中路362号16楼F室（注册地址）
联系电话	0769 - 81157096 13018608885

产品详情

产品介绍

DC53是对SKD11进行改良的新型冷作模具钢。克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代SKD11。韧性是SKD11的2倍，DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用DC53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。线切割加工后的残余应力较小经高温回火减少了残余应力，线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。切削性和研磨性超过SKD11，DC53的切削性和研磨性优于SKD11，使用DC53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

特性

- (1)被切削性，被研磨性皆比SKD11优秀，加工工具寿命较长，加工工时数较省。
- (2)淬火硬化能比SKD11高，改善真空热处理时硬度不足之缺陷。
- (3)高温回火减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。
- (4)表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，可提高模具性能。
- (5)预热及后热温度均比SKD11低，修补焊接作业较简便。

化学成分%

牌号	化学成分(wt%)						
	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	P
DC53	1	0.99	0.35	8	2.1	0.35	0.015

用途

- 1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具
- 2.线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模
- 3.高速冲裁冲头、不锈钢板冲头

氮化处理

工件经氮化处理后表面获得致密的硬化层组织，使工件的耐磨性与抗蚀性显著提高。

525 气体氮化处理后表层硬度约1250HV，570 软氮化处理表层硬度约950HV。

基本性能

DC53是在SKD11(Cr12MoV)基础上改进的冷作模具钢，常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。