

专业提供冷库专用彩钢卷之彩钢板生产工艺流程

产品名称	专业提供冷库专用彩钢卷之彩钢板生产工艺流程
公司名称	常州韬源翔商贸有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	产地:浙江 规格:1040宽, 1000宽, 1200宽 颜色:白灰为主, 海蓝绯红
公司地址	武进区南夏墅街道凤墅村
联系电话	15961479202

产品详情

常州韬源翔商贸有限公司, 专业提供常州彩钢板、常州彩钢卷定制加工服务、厂家直销, 服务于各大行业, 如冷库板、建筑板、夹芯板、活动板房等。今天给大家介绍下彩钢板的生产工艺流程。

常州彩钢板是指金属基板经过彩色辊涂后, 在金属表面涂上多层有机涂层的复合材料, 常见生产工艺流程如下: 金属基板开卷之后上在放料架上, 经过缝合与带头结合(板头大约也有几百米), 慢慢通过活套滚筒, 经过碱洗、钝化、烘干等预处理, 然后进入初次涂装, 涂装之后烘干、冷却, 再经过面漆精涂, 精涂之后烘干、冷却(现在一般都采用正反面双涂双烘, 这样表面质量更佳), 之后经过出口活套, 到达收卷处, 经质检检验合格之后下卷打包堆放。

彩涂板生产工艺的核心是涂装, 涂装厚度又是涂装工艺的关键参数, 现在一般都是在提料辊、计量辊和涂覆辊之间采用磁尺控制, 在涂覆辊和基板之间采用压力传感器控制, 厚度控制在 $\pm 1\mu$ 以内。

常州韬源翔商贸有限公司提供的彩钢板, 严格按照标准化生产工艺生产, 层层把控各个环节, 为所有客户提供最合适的彩涂板!

文章出自常州韬源翔商贸有限公司, <http://m.cztyxsm.com>