

堆取料机斗轮机干雾抑尘系统

产品名称	堆取料机斗轮机干雾抑尘系统
公司名称	上海洁岩环保科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:洁岩 型号:优质 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区庄行镇南亭公路2366号128室
联系电话	021-68015579 13611679928

产品详情

堆取料机在堆料时，物料从斗轮里下落，由于重力作用带动气流，产生大量的扬尘，堆取料机在取料时也会因为斗轮的运动产生粉尘，这些粉尘跟随堆取料机扩散至整个大棚，因为堆取料机体型较大，在堆取料时物料的落差也很大，产生的粉尘量也会很大，由于堆取料机不能密封，这些粉尘会快速扩散至大棚和厂区。斗轮堆取料机（堆料机和取料机）是一种新型高效率连续装卸机械，主要用于散货专业码头、钢铁厂、大型火力发电厂和矿山等的散料堆场装卸铁矿石、煤炭、砂子等。因其作业效率高，在国内外得到广泛应用。堆取料机在堆取料的过程中由于高度差和斗轮的运转会带动气流产生大量的粉尘，由于堆取料机体型较大且不断运动，不能进行密封，所以产生的粉尘大量扩散，造成大棚和厂区的粉尘浓度超标。

堆取料机的微米级干雾抑尘系统由水箱、多级过滤恒压供水站、空气压缩机、储气罐、微米级干雾抑尘主机、雾化管道、集中控制系统、配电箱等组成。在堆取料机斗轮部分安装24个万向节总成，配备3个LAD-8水器分配器，在堆取料机中间部分皮带头尾安装20个万向节总成，配备2个LAD-4水器分配器和2个LAD-6水器分配器，万向节总成根据现场情况进行调整，万向节方向可调整，根据扬尘点位置进行方向的调整。水箱容量根据现场情况来定，一般从4立方-10立方，可以采用连续供水或者定时定点供水。多级过滤恒压供水站将水箱内的供水多级过滤后，通过水泵加压，保证压力恒定，输送至干雾主机内。空气压缩机产生压缩空气，经过储气罐缓冲，输送至干雾主机内。干雾主机对供水和供气进行检测调节，按照设定的压力和流量输送至各个干雾箱。产品优势:微米级雾滴颗粒，除尘效果好干雾抑尘是用超声波爆破产生细微颗粒，平均雾径一般小于10微米，与粉尘颗粒粒径接近，易于捕捉粉尘，同时雾滴浓度高，形成浓厚雾池，降尘效率高。耗水量少，不湿物料超声波干雾雾径小，少量水分就可产生大量浓雾，因此同样抑尘效果下，耗水量少，不会把物料润湿，不会对后续工艺产生影响。现场布置方便，不影响现有工艺干雾抑尘无需对现场做到完全密闭，喷头安装位置可以灵活地布置在产尘点周边，无需密闭现有产尘点，对于现有的生产工艺影响小，也不会给检修维护带来影响运行成本低，维护简单方便干雾抑尘系统内部没有运动部件，除了常规的水泵空压机，其他设备基本无需维护，维护成本低。装机功率小，除电耗和水外，基本没有其他易耗品，运行成本远低于其他除尘方式。高效亲水添加剂，提高抑尘效率干雾抑尘可以根据材料的亲水情况，添加相应的亲水添加剂，改善雾滴和粉尘的亲水性，缩短凝降时

间，提高抑尘效率。全自动、智能化控制干雾抑尘系统包含一个全自动智能化控制系统，可以根据现场工艺流程的运行情况，自动启动抑尘系统，打开对应的喷雾点，自动喷雾；也可以根据现场粉尘检测设备检测到的粉尘浓度情况，在粉尘浓度超标的情况下，启动干雾抑尘系统。工作原理微米级干雾抑尘原理基于欧美科学家的研究理论：“水雾颗粒与尘埃颗粒大小相近时吸附、过滤、凝结的机率***大”。微米级干雾抑尘装置能够产生直径在1-10微米的水雾颗粒，对悬浮在空气中的粉尘——特别是直径在5微米以下的可吸入粉尘颗粒进行有效的吸附而聚结成团，受重力作用而沉降，从而达到抑尘作用。填补了我国在抑制直径5微米以下可吸入粉尘技术应用方面的空白。微米级干雾抑尘装置具有超乎想象的抑尘能力：在污染的源头——起尘点进行粉尘治理；水雾颗粒为干雾，在抑尘点形成浓而密的雾池；抑尘效率高，针对10微米以下可吸入性粉尘治理效果高达96%，避免矽肺病危害；耗水量小，物料湿度增加重量比0.05%--0.1%，物料（煤）无热值损失，无二次污染；占地面积小，操作方便，全自动控制；设备投入少，运行、维护费用低；适用于无组织排放，密闭或半密闭空间的污染源，大大降低粉尘爆炸几率，可以减少消防设备投入，冬季使用时车间温度基本不变（其它传统的除尘设备，使用负压原理操作，带走车间内大量热量，不得不增加车间供热量）。

售后服务：1.免费提供技术咨询服务，技术服务热线电话: 2.免费指派专门的售后服务人员，到达现场指导客户安装调试。3.定期回访，了解设备使用情况，向客户介绍除尘产品新技术、新动向。