

螺旋钢管生产厂家生产过程

产品名称	螺旋钢管生产厂家生产过程
公司名称	河北友元管道制造有限公司
价格	320.00/米
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村
联系电话	0317-6335955 18331751539

产品详情

时时寻求效率进步，事事讲究方法技术。

螺旋管也称螺旋钢管或螺旋焊管，是将低碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的螺旋线的角度（叫成型角）卷成管坯，然后将管缝焊接起来制成，它可以用较窄的带钢生产大直径的钢管。螺旋管主要用于石油、天然气的输送管线，其规格用外径*壁厚表示。螺旋管有单面焊的和双面焊的，焊管应保证水压试验、焊缝的抗拉强度和冷弯性能要符合规定。

螺旋钢管的特点：螺旋钢管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料出产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料出产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管比拟，焊缝长度增加30~100%，而且出产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊！

专业螺旋钢管生产厂家螺旋钢管的用途可谓是非常的广泛，他主要作用于农业，化工业、建设、水利工程、石化工业。可谓是运用于个个行业。螺旋钢管可以用于液体运输、气体运输、建筑结构等。我们国内的需求量也是非常的大，但是最近一两年的时间，钢材受到了经济危机的影响，钢材行业非常的不景气，其实在我们国家的二十世纪的九十年代螺旋钢管因为成本低受到了广泛的推广和应用，发展的非常的迅速，在我们中国的需求量非常的大，这个时候我们中国就应经拥有了开发螺旋钢管的能力。

螺旋钢管生产厂家产品质量始终是我们生存与发展的基础。公司配置了一系列产品检测设备：X摄像实时成像系统、磁粉探伤仪、水压试验机等先进的质量检测设备和独立的物理、化学实验室；配备了专业的人员，进行从原材料到产成品的全程检验；并在生产过程中按照工序流程推行规范、科学、严格的质量内部控制与管理制度，确保产品出厂合格率100%；在售后质量服务上实行问题跟踪解决制，做到客户无忧使用。先进完备的检测手段，成熟完善的工艺流程，精益求精的工作态度，与时俱进的管理模式及营销理念，将引领我公司与您携手进入辉煌，共创美好未来！螺旋钢管在我们的生活中螺旋管的用途是非常的广泛，几乎是各个产业都可以用的到，其中在工业和建筑业上用途特备的广泛，螺旋管可以作为液体输送如排水、给水，用于气体的输送石油液化气、煤气等。作为建筑结构用，用途非常的多，螺

旋管的稳定性能也是非常的好。

现在螺旋管的常用标准一般分为:SY/T5037-2000 (部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1-1997 (国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分:A级钢管(到目前要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管))、API-5L (美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040-92 (桩用螺旋缝埋弧焊钢管)。现在螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2008 (部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管)、GB/T9711.1-2008 (国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分:A级钢管(到目前要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管))、API-5L (美国石油协会、也叫管线钢管;其中分为PSL1和PSL2两个级别)、SY/T5040-2008 (桩用螺旋焊缝钢管)。