

精度高 韧性强SK3弹簧钢板

产品名称	精度高 韧性强SK3弹簧钢板
公司名称	东莞市欧艺德金属材料有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	品牌:中钢 型号:SK3 产地:台湾
公司地址	东莞市长安镇宵边社区S358省道97号余庆大厦五层508号
联系电话	0769-81589613 13392712556

产品详情

精度高 韧性强SK3弹簧钢板 精度高 韧性强SK3弹簧钢板

东莞市欧艺德现货牌号弹簧钢介绍：

SK3 SK4 SK5 SK7 SKS51 S55C S65C SUP9 SUP10 T8 T8A T10A等优质碳素工具钢、合金钢。

进口弹簧钢规格:

厚度从0.025mm-2.50mm，宽度3mm-365mm，钢带硬料厚度0.05mm-2.50mm，宽度3mm-330mm。硬料钢带表面可以抛光、发蓝、发黄处理。

产品精度高、耐磨性好、韧性强、质量稳定。

进口弹簧钢产品适用于减振器阀片、离合器膜片弹簧、冷气压缩机阀片、针织机配件、沉降片、哈负片、织针、生克片、各种印刷刮刀、环形带刀等、五金冲压弹片，弹簧、发条、拉伸件，反弹簧高质量要求产品。

进口弹簧钢热处理方式：

1.热成型弹簧的热处理：

直径或板厚大于10-15mm的大型弹簧件，多用热轧盘条拉拔的钢丝或钢板制成。

加工及热处理为：先把弹簧钢丝加热到高于正常淬火温度50-80 的条件下热卷成型，然后淬火+中温回火，获得弹性极限和疲劳强度极佳的回火索氏体。

弹簧钢淬火加热应选用少氧或无氧化的设备如盐浴炉、保护气氛炉等，防止氧化脱碳。

弹簧钢热处理后还要进行喷丸处理，强化表面，产生残余压应力，提高疲劳强度。

热轧弹簧钢采用的工艺流程为：扁钢剪断——>加热压弯成形后余热淬火+中温回火+喷丸——>包装。

2.冷成型弹簧的热处理：

直径小于8mm的弹簧件，常用冷拔钢丝冷卷成形。冷拉钢丝制造工艺及后续热处理，主要是以下三类：

1) 铅浴处理冷拉钢丝：先将钢丝连续拉拔三次，总变形量达到50%，接着加热到Ac3以上温度使其奥氏体化，随后在450-550 的铅浴中等温处理，奥氏体转化为索氏体组织。屈服强度为1600Mpa,冷卷成形后，在200-300 退火消除应力即可。

2) 油淬火回火钢丝：钢丝拉拔到处理尺寸后，进行油淬火回火。这类钢丝的强度不如铅浴处理的钢丝，但性能均匀一致，成本较低。冷卷成形后，进行去应力处理。

3) 退火状态钢丝：将钢丝拉拔到规定尺寸，再进行退火处理。软化后的钢丝冷卷成形后，需经过淬火+中温回火后才能获得所需的力学性能。

客户购买需知：

运费根据不同情况而定；送货区域包括以下区域，当天前11：00前的订单，24小时内就可送到：深圳、东莞、珠海、中山、佛山、广州、石龙、虎门、长安、道窖、塘下、樟木头、清溪、茶山等。重量五百公斤左右可以免费配送；（双休日正常送货）以下地区物流或快递方式：温州、台州、湖州、泰州、金华、徐州、北京、天津、山东、济南、福州、厦门、大连、成都、重庆、西安、甘肃、贵阳、山西、湖南、湖北、河南、洛阳、河北、唐山、沈阳、江西等各地（双休日顺延）货运公司：德邦物流、佳吉物流、新邦物流、东红物流、华宇物流等快递公司：顺丰速运申通快递信丰快递等如对方附近有其他物流或快递可以提供，我司会按照对方提供来安排。