SK5热加工规范 SK5弹簧钢板终止温度

产品名称	SK5热加工规范 SK5弹簧钢板终止温度
公司名称	东莞市欧艺德金属材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:中钢 型号:SK5 规格:台湾
公司地址	东莞市长安镇宵边社区S358省道97号余庆大厦五层508号
联系电话	0769-81589613 13392712556

产品详情

SK5热加工规范 SK5弹簧钢板终止温度 SK5热加工规范 SK5弹簧钢板终止温度

sk5弹簧钢

执行标准:JIS G4401

sk5化学成份:

碳 C :0.80~0.90

硅 Si:0.10-0.35

锰 Mn:0.10-0.50

硫 S :≤0.030

磷 P :≤0.030

铬 Cr:允许残余含量≤0.25、≤0.10(制造铅浴淬火钢丝时)

镍 Ni:允许残余含量≤0.20、≤0.12(制造铅浴淬火钢丝时)

铜 Cu:允许残余含量≤0.30、≤0.20(制造铅浴淬火钢丝时)

注:允许残余含量Cr+Ni+Cu≤0.40(制造铅浴淬火钢丝时)

sk5力学性能:

硬度 :退火,≤187HB,压痕直径≥4.40mm;淬火,≥62HRC

sk5热处理规范及金相组织:

热处理规范:试样淬火780~820°C,水冷。

热加工规范:开始温度1000-1050°C，终止温度850°C

淬火规范:淬火温度730-760°C，水冷、水油双液冷却或碱浴冷却，淬火温度57HRC。回火温度160-180°C。

sk5特性及适用范围：

淬火回火后有较高硬度和耐磨性，但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具，如形状简单的模子和冲头、切削金属的刀具、打眼工具、木工用的铣刀、埋头钻、斧、凿、纵向手用锯、以及钳工装配工具、铆钉冲模等次要工具。
Sk5弹簧钢主要是有好的弹性，又由于它是在动载荷环境条件下工作的，所以对制造弹簧 的材质最主要的应有高的屈服强度；在承受重载荷时不引起塑性变形；应有高的疲劳强度，在载荷反复作用下具有长的使用寿命；并有足够的韧性和塑性，以防在冲击力作用下突然脆断。 弹簧在冲击、振动或长期交应力下使用，所以要求弹簧钢有高的抗拉强度、弹性极限、高的疲劳强度。在工艺上要求弹簧钢有一定的淬透性、不易脱碳、表面质量好等 碳素弹簧钢即含碳量WC在0.6%-0.9%范围内的优质碳素结构钢。合金弹簧钢主要是硅锰系钢种，它们的含碳量稍低，主要靠增加硅含量Wsi提高性能；另外还有硌、钨、钒的合金弹簧钢。近年来，结合我国资源，并根据汽车、拖拉机设计新技术的要求，研制出在硅锰钢基础上加入硼、铌、钼等元素的新钢种，延长了弹簧的使用寿命，提高了弹簧质量。

售后服务：

若有材料规格及质量方面的异议，客户向本公司提供购买凭证（送货单以及合同复印件），本公司将以最快速度为客户进行换料处理，若客户对本公司产品有所误会导致不满的，也可提供购买凭证联系本公司业务部退货。注：收到货（快递当场验货，发现材料数量与订购单不符合，或材料严重变形，损坏有问题请拒收），发现问题请及时联系我们客户协商解决！