

淬火 62HRC弹簧钢板 SK5刀具弹簧钢板

产品名称	淬火 62HRC弹簧钢板 SK5刀具弹簧钢板
公司名称	东莞市欧艺德金属材料有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	品牌:新日铁 型号:SK5 产地:台湾
公司地址	东莞市长安镇宵边社区S358省道97号余庆大厦五层508号
联系电话	0769-81589613 13392712556

产品详情

淬火 62HRC弹簧钢板 SK5刀具弹簧钢板 淬火 62HRC弹簧钢板 SK5刀具弹簧钢板

sk5热处理规范及金相组织:

热处理规范:试样淬火780~820 ,水冷。

热加工规范:开始温度1000-1050 , 终止温度850

淬火规范:淬火温度730-760 , 水冷、水油双液冷却或碱浴冷却 , 淬火温度57HRC。回火温度160-180 。

sk5特性及适用范围：

淬火回火后有较高硬度和耐磨性，但热硬性低、淬透性差、易变形、塑性及强度较低。用作需要具有较高硬度和耐磨性的各种工具，如形状简单的模子和冲头、切削金属的刀具、打眼工具、木工用的铣刀、埋头钻、斧、凿、纵向手用锯、以及钳工装配工具、铆钉冲模等次要工具。

Sk5弹簧钢主要是有好的弹性，又由于它是在动载荷环境条件下工作的，所以对制造弹簧的材质最主要的应有高的屈服强度；在承受重载荷时不引起塑性变形；应有高的疲劳强度，在载荷反复作用下具有长的使用寿命；并有足够的韧性和塑性，以防在冲击力作用下突然脆断。弹簧在冲击、振动或长期交应力下使用，所以要求弹簧钢有高的抗拉强度、弹性极限、高的疲劳强度。在工艺上要求弹簧钢有一定的淬透性、不易脱碳、表面质量好等。碳素弹簧钢即含碳量WC在0.6%-0.9%范围内的优质碳素结构钢。合金弹簧钢主要是硅锰系钢种，它们的含碳量稍低，主要靠增加硅含量W_{Si}提高性能；另外还有砷、钨、钒的合金弹簧钢。近年来，结合我国资源，并根据汽车、拖拉机设计新技术的要求，研制出在硅锰钢基础上加入硼、铌、钼等元素的新钢种，延长了弹簧的使用寿命，提高了弹簧质量。

sk5生产工艺：

一般弹簧钢可用电炉、平炉或氧气转炉生产；质量较好或具有特殊性能的优质弹簧钢，用电渣炉或真空炉炼制。弹簧钢中碳、锰、硅等主要元素的规定含量范围较窄，冶炼时必须严格控制化学成分。硅含量较高时容易形成气泡等缺陷，钢锭锻轧后冷却不当时易产生白点。因此，冶炼用的原材料必须干燥，尽量除去气体及夹杂物，而且要避免钢水过热

。 Sk5 弹簧钢在轧制加工中须特别注意脱碳和表面质量。钢材表面严重脱碳时，会显著降低钢的疲劳极限。对于高硅弹簧钢如70Si3MnA，应注意避免石墨化。因此，在热加工时停轧温度不应过低(850)，避免在石墨化较易形成的温度范围(650 ~ 800)内停留时间过长。 弹簧制成后经喷丸处理能使弹簧表层产生残余压应力，以抵销表层上的部分工作应力，抑制表层裂缝的形成，这可显著提高弹簧的疲劳极限。

东莞市欧艺德弹簧钢牌号齐全,规格齐全：可根据客户需求规格分条,裁剪。

弹簧钢丝：0.5-5.0mm

弹簧钢棒：5.0-150mm

钢带规格:厚度从0.025mm-2.50mm,宽度3mm-365mm

弹簧钢板/卷：厚度0.1~5.0mm宽度：1219mm长度：2500mm

钢带硬料厚度0.15mm-2.50mm,宽度3mm-330mm。硬料钢带表面可以抛光,发蓝,发黄处理。

附带原厂材质证明书SGS报告及ROHS检测报告, 海关进口报告单。