

hpm75无磁钢保持稳定奥氏体

产品名称	hpm75无磁钢保持稳定奥氏体
公司名称	东莞市大满金属材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	牌号:HPM75 硬度:45HRC 厂家:大满金属
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗社区凤仪路君记62号
联系电话	0769-82953561 13688986682

产品详情

HPM75

——HPM75高韧性、高硬度无磁性塑料模具钢

HPM75是什么材料

HPM75是经过特殊熔炼工艺生产的非磁性、高硬度、易切削塑胶模具钢，是HPM系列钢中具有非磁性、高强度奥氏体型无磁模具钢。在各种状态下都能保持稳定的奥氏体，且具有非常低的磁导率。HPM75无磁钢所具备的高硬度、耐磨损性、耐腐蚀性和非磁性等特性堪比不锈钢SUS304等诸多模具特性；因此最适合用于对耐腐蚀和耐磨损要求高的模具产品。采用气体氮碳共渗热处理，可进一步提高表面硬度、耐磨性，从而提高模具使用寿命。HPM75无磁钢容易发生加工硬化，建议进行低速加工。

HPM75无磁钢圆棒厂家/产地

模具钢钢号/牌号	HPM75非磁性塑胶模具钢
模具钢厂家/标准	大满金属
模具钢原产地	日本

HPM75无磁钢圆钢化学成分

HPM75模 具钢板	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Al
HPM75模 具钢薄板	0.65-0.75	0.80	14.5-16.0	2.0-2.5	0.5-0.8	0.5-0.8	1.5-2.0	2.7-3.3

HPM75无磁钢钢板用途

HPM75无磁钢钢板适用于制作要求高耐腐蚀、高耐磨性的塑料模具及橡胶模具；

HPM75无磁钢模块适用于制作半导体IC封口用塑料模具和要求耐腐蚀防锈的模具配件；

HPM75无磁钢圆钢适用于制作电子工业中的无磁模具；

HPM75无磁钢圆棒适用于在700-800 工业的热作模具；

HPM75无磁钢钢材适用于无磁的冷作模具、塑料塑胶模具；

HPM75无磁钢板材适用于磁性塑料、磁场成形模；

HPM75无磁钢材料适用于耐磨损非磁性工具；

HPM75无磁钢小圆棒适用于镜面抛光模具、防尘盖、电视机滤光板、化妆品盒等；

HPM75无磁钢材质适用于精密波纹加工模具、办公自动化设备、汽车零件；

HPM75无磁钢钢棒适用于放电加工模具。

HPM75无磁钢材料供货状态和出厂硬度

HPM75模具钢钢棒/钢板/圆钢/圆棒/钢材/材质/材料/模块的供货状态均为时效硬化状态，出厂硬度约为37-41HRC。

HPM75无磁钢性能及特点

HPM75是一种高强度奥氏体型无磁模具钢，在各种状态下都能保持稳定的奥氏体，因此，HPM75无磁钢具有超低的磁导率，较高的高温强度和硬度，优良的韧性和焊接性，机械性能卓越，耐磨性优良。HPM75无磁钢出厂时已时效硬化处理，不需任何热处理；且钢材组织均匀，最适用于精密蚀花加工。

HPM75无磁钢圆棒热处理工艺（HPM75淬火/回火工艺）、HPM75热处理后硬度

1. HPM75无磁钢钢锭：加热温度1150-1170 ，加热时间 8h，开始温度1100-1120 ，终止温度 950 ，空冷；
2. HPM75无磁钢钢坯：加热温度1140-1160 ，加热时间 8h，开始温度1080-1100 ，终止温度 950 ，空冷；
3. 无磁钢HPM75 淬火温度
4. 无磁钢HPM75回火温度
5. 无磁钢HPM75淬火工艺

HPM75无磁钢高温退火工艺

HPM75无磁钢退火温度870-890 ，保温3-6h，炉冷至500 以下出炉空冷。HPM75退火后硬度28-30HRC，组织为细晶粒奥氏体+均匀分布的颗粒状碳化物。采用高温退火，能改善HPM75无磁钢的可加工性。

HPM75无磁钢固溶处理工艺

HPM75无磁钢固溶温度1150-1180 ，盐浴炉保温15-20min/mm，箱式炉保温30min/mm，水冷，HPM75固溶硬度20-22HRC，金相组织：奥氏体+未溶一次碳化物。

HPM75无磁钢时效处理工艺

HPM75无磁钢时效温度650-700 ，时效15-20h，空冷，HPM75时效处理后硬度 45HRC。

HPM75无磁钢气体氮碳共渗工艺

HPM75无磁钢共渗温度560-570 ，共渗时间4-6h，表面硬度950-1100HV，渗氮层深度0.03-0.04mm。

HPM75无磁钢材质质保/质量安全认证：

大满金属提供HPM75无磁钢原钢厂材质证明书，以确保模具钢质量。