

# 焊接材料、焊条、不锈钢焊条TS-308 A102

产品名称	焊接材料、焊条、不锈钢焊条TS-308 A102
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:TS-308 ( A102 ) 材质:不锈钢 焊芯直径:2.53.24.05.0 ( mm )
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

型号	TS-308 ( A102 )	材质	不锈钢
焊芯直径	2.5 3.2 4.0 5.0 ( mm )	品牌	天泰
类型	不锈钢焊条	药皮性质	钛钙型
直径	2.0 2.6 3.2 4.0 5.0 ( mm )	长度	300-350 ( mm )
焊接电流	50-150 ( A )	电流幅度	50-150 ( A )
适用范围	AISI301、302、SUS 304	产地	江苏昆山

型号	ts-308(a102)	材质	308
焊芯直径	1.6~5.0 ( mm )	品牌	天泰焊材
类型	不锈钢焊条	长度	300~350 ( mm )

ts-308					
摘要 :					
18cr-8ni钢用。					
类别	品名	aws规格	gb规格	牌号	直径 ( mm )
不锈钢用	ts-308			a102	2.0 , 2.6 , 3.2 , 4.0 , 5.0

### 熔敷金属机械性能之一例

屈服强度mpa	抗拉强度mpa	伸长率%	冲击值j ( )
-	568	47	-

### 熔敷金属化学成分之一例(wt%)

c	mn	si	cr	ni	mo	others
0.054	1.32	0.35	19.35	10.03	-	-

### 特性

- 1、熔敷金属为奥氏体组织，具有良好的力学性能和抗晶间腐蚀性能。
- 2、电弧柔和，飞溅很小，焊缝成型美观，焊条不易发红，全位置焊接性能优良。

### 注意事项

- 1、使用前焊条须于350度再干燥1小时。
- 2、应使用不锈钢刷清理焊缝，以免混入铁屑影响品质