

焊接材料焊条不锈钢焊条TS-310 A402

产品名称	焊接材料焊条不锈钢焊条TS-310 A402
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:TS-310 (A402) 材质:不锈钢 焊芯直径:2.63.24.05.0 (mm)
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

型号	ZJ-310 (A402)	材质	不锈钢
焊芯直径	2.6 3.2 4.0 5.0 (mm)	品牌	卓君
类型	不锈钢焊条	药皮性质	钛钙型
直径	2.6 3.2 4.0 5.0 (mm)	长度	300-350 (mm)
焊接电流	50-180 (A)	电流幅度	50-180 (A)
工作温度	900-1100 ()	适用范围	不锈钢材料
产地	河北卓君焊接材料有限公司		

特性与用途

1、熔敷金属是含25cr-20ni的稳定奥氏体组织，耐蚀、耐热性jijia，韧性特优，对于硬化性大的13cr钢、cr-mo钢等不能预热和后热的材料最理想。

2、适用于aisi310s、超低温使用不锈钢或非磁性不锈钢的焊接。

注意事项

1、使用前焊条须于350 再干燥60分钟，使用时取出少量放入保温干燥筒内携至现场，一次携出焊条量最多以半日使用量为宜。

2、应使用不锈钢刷清理焊缝，以免混入铁屑影响品质。

3、为避免高温裂纹，宜使用低电流及采用单动运棒方式并确实保持层（道）间温度在150 以下。

批发说明