

# PA66 德国巴斯夫 A3WG5

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | PA66 德国巴斯夫 A3WG5            |
| 公司名称 | 东莞市博韬塑胶原料有限公司               |
| 价格   | 24.00/公斤                    |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场第三期 A103号 |
| 联系电话 | 0769-88768509 13332619689   |

## 产品详情

### 物性表

数据提供企业[ 东莞博韬塑胶 ] | 数据修正企业[ 暂无! ]

| 性能项目 | 测试条件         | 测试方法              | 数值/描述             | 单位                                   |
|------|--------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------|
| 机械性能 | 拉伸强度(引张强度)   | ASTM D638/ISO 527 | 180               | kg/cm(MPa)[Lb/in <sup>2</sup> ]      |
|      |              | 断裂伸长率             | ASTM D638/ISO 527 | %                                    |
|      | 拉伸模量         | ASTM D638/ISO 527 | 8600              | kg/cm(MPa)[Lb/in <sup>2</sup> ]      |
|      | 拉伸屈服伸长率(延伸率) | ASTM D638/ISO 527 |                   | %                                    |
|      | 拉伸断裂伸长率(延伸率) | ASTM D638/ISO 527 |                   | %                                    |
|      | 弯曲模量(弯曲弹性率)  | ASTM D790/ISO 178 | 7600              | kg · cm/cm(J/M) <sup>2</sup> · lb/in |
|      | 弯曲强度         | ASTM D790/ISO 178 | 260               | kg · cm/cm(J/M) <sup>2</sup> · lb/in |
|      | 洛氏硬度         | ASTM D785         |                   |                                      |
|      | IZOD         | 1/4" 23           | ASTM D256/ISO 179 | kg · cm/cm(J/M) <sup>2</sup> · lb/in |
|      | 缺口冲击强度       | 1/4" -30          | ASTM D256/ISO 179 | kg · cm/cm(J/M) <sup>2</sup> · lb/in |
|      |              | 1/8" 23           | ASTM D256/ISO 179 | kg · cm/cm(J/M) <sup>2</sup> · lb/in |
|      |              | 1/8" -30          | ASTM D256/ISO 179 | kg · cm/cm(J/M) <sup>2</sup> · lb/in |
|      |              | Charpy冲击强度        | 23 (缺口)           | ASTM D256/ISO 179                    |
|      |              | -30 (缺口)          | ASTM D256/ISO 179 | kg · cm/cm(J/M) <sup>2</sup> · lb/in |

|      |             |                                |                     |       |                 |
|------|-------------|--------------------------------|---------------------|-------|-----------------|
|      |             |                                | 179                 |       | . lb/in         |
|      | 23 (无缺口)    |                                | ASTM D256/ISO 179   |       | kg · cm/cm(J/M) |
|      | -30 (无缺口)   |                                | ASTM D256/ISO 179   |       | . lb/in         |
|      |             |                                | ASTM D256/ISO 179   |       | kg · cm/cm(J/M) |
| 物性性能 | 比重 (密度)     |                                | ASTM D792/ISO 1183  | 1320  | . lb/in         |
|      | 成型收缩率       |                                | ASTM D955           | /0.55 | %               |
|      | 熔融指数 (流动系数) | 200 /5kg                       | ASTM D1238/ISO 1133 |       | g/10min         |
|      |             | 220 /10kg                      | ASTM D1238/ISO 1133 |       | g/10min         |
|      | 吸水率 23 /24H |                                | ASTM D570/ISO 62    |       | %               |
| 热性能  | 热变形温度       | 退火                             | ASTM D648/ISO 75    |       | ( )             |
|      |             | 未退火                            | ASTM D648/ISO 75    |       | ( )             |
|      | 维卡软化点       |                                | ASTM D1525/ISO R306 |       | ( )             |
|      | 熔点          |                                | -                   | 260   | ( )             |
|      | 燃烧性 (率)     |                                | UL94                |       |                 |
|      | 线性膨胀系数      |                                | ASTM D696/ISO 11359 |       | mm/mm.          |
| 电气性能 | 介电常数        | 100HZ                          | ASTM D150/IEC 60250 |       |                 |
|      |             | 1MHZ                           | ASTM D150/IEC 60250 |       |                 |
|      | 体积电阻率       |                                | ASTM D257/IEC 60093 | 1E 13 | .cm             |
|      | 表面电阻率       |                                | ASTM D257/IEC 60093 |       |                 |
|      | 耐电弧性        |                                | ASTM D495/IEC 60112 |       |                 |
| 加工条件 | 干燥条件        |                                |                     |       |                 |
|      | 加工温度        | 射嘴<br>料筒前段<br>料筒中段<br>料筒后段     |                     |       |                 |
|      | 熔体温度        |                                |                     |       |                 |
|      | 模具温度        |                                |                     |       |                 |
|      | 压力          | 注塑压力                           |                     |       | Mpa             |
|      |             | 保压压力                           |                     |       | Mpa             |
|      |             | 背压                             |                     |       | Mpa             |
|      | 螺杆转速        |                                |                     |       | rpm             |
| 其他   | 备注          | 高机械强度、刚度和热稳定性，低温抗冲击性、滑动摩擦性     |                     |       |                 |
|      | 颜色          |                                |                     |       |                 |
|      | 特性          | 多种工程部件和机械零件 (如优质电绝缘材料) 及多种特殊应用 |                     |       |                 |

用途