砖厂大卡机、化验煤矸石热值的分析仪器、砖坯化卡机

产品名称	砖厂大卡机、化验煤矸石热值的分析仪器、砖坯化卡机
公司名称	鹤壁市天淇仪器仪表有限公司
价格	1.00/套
规格参数	工作时间:约15分钟 精确度:优于国家标准 包装:纸箱
公司地址	鹤壁市山城区红旗街东段大胡村
联系电话	0392-2196885 15839210015

产品详情

该砖厂大卡机主要是针对全国转盘式炉窑，直通式炉窑，隧道窑，所研发的一款新型煤热值检测仪

1000-1400℃ 根据燃料定。　烧砖工艺详述：　1、原材料准备　分析当地自然地质，目前可用于烧砖的原材料主要有粘土和页岩。粘土可进行就地取材，然后运输至烧结工厂进行筛分使用；页岩主要源于当地矿山开采，随后进行筛分达到制砖颗粒要求的运至烧结工厂以备使用。派技术人员取粘土和页岩样本送至实验室进行检测，并请实验人员进行烧结砖配合比设计，随后根据实验室出具的配合比进行调配、烧砖。　原材料选取过程中，首先根据制砖配合比粒径要求进行筛分，筛除大颗粒，将已经筛除完成的合格颗粒通过传送带传送至搅拌站内，按照实验室配合比进行加水搅拌。筛分过程中，筛分出的大颗粒用装载机装运至鄂破机内进行破碎，随后将破碎后的小颗粒用装载机端运至筛分机内再次进行筛分，以满足烧砖原料粒径要求。　另外，在原料筛分过程中，必须严格控制所用材料的硬度，如果硬度过大，构造致密，会影响成品质量，所以必须进行击破以减弱其自身硬度，满足制砖要求。　2、搅拌　一般一个烧结砖过程伴随两次搅拌，一次是原材料选取后陈化前的搅拌；一次是陈化后成型料的二次搅拌。　第一次搅拌是将按照实验室配合比配置好的原材料进行充分混合，使其混合料具有一定的可塑性。搅拌过程中，一定要控制好水分，国内经验控制在20%左右，其中原料本身含水率4%～5%，搅拌过程中通过水泵外加水分15%～16%。经过一次搅拌后的混合料自动有序的落入陈料仓内，使水分在混合料中充分的做布朗运动，即让水分充分的渗入至混合料颗粒内部，提高混合料水分均化程度，增加其可塑性。国内经验，陈化过程一般为7天时间。陈化完成后的混合料经过传送带传送至第二道搅拌机内，进行二次搅拌，使混合料充分均匀并成为散状颗粒物，然后随着传送带送至红砖挤出设备处，进行坯体挤出。　3、挤出成型　二次搅拌后的混合料随着传送带进入真空挤砖机挤出成型。挤出过程中，压力需控制在3.8MPa，真空度不大于-0.08MPa。随后通过切条机、切坯机和翻坯机切分成标准实心砖或空心砖，并对坯体进行编组，通过码坯机放置在窑车上。

快速砖厂煤热值仪价格、验煤机热值检测设备、煤矸石热值检验设备适用范围

该砖厂大卡机主要是针对全国转盘式炉窑，直通式炉窑，隧道窑，所研发的一款新型煤热值检测仪，是目前国内使用最为普遍的专用煤炭热值检测仪器，是我公司是以专业开发研究固体煤炭、液体、固体、石油等可燃性固体或粘稠液体物质的热值发热量为主的企业，新研发的做发热量较低的水泥生料，煤矸

石，砖坯，等功能，。符合 213-2008《煤炭的发热量测定方法》的要求。

全自动汉字量热仪的功能特点及技术参数

全自动汉字量热仪采用高级单片机系统,，来控制仪器实现自动充水，自动调水温，自动定量水，自动搅拌，自动点火。只需装好氧弹，输入样品重量，仪器便自动完成全部试验过程。采用独特的冷却校正系统、水循环系统及软件自动、误差补差系统同时具备外筒贮水量大，热稳定性好等功能，中文菜单式操作界面，结构简单、直观易学、操作方便、性能稳定可靠，采取内外筒光电隔离抗干扰能力强。采用独特的发泡隔热技术，实验过程中不受外界温度影响。结果精密度高（优于国标）

温度测量范围：0℃-65℃

温度测量分辨率：0.0001℃

发热量测试精度：优于0.2%（苯甲酸）

电源：AC220V±10% 50Hz

定量误差：≤±1g

热容量：约10450J/K

测试时间：15min左右

全自动汉字量热仪的标准配置

充氧仪一台、减压器一个、氧弹一个、笨钾酸一瓶、不锈钢坩埚五个、氧弹密封胶垫二套、点火丝二卷、微型打印纸二卷