

预拌砂浆设备

产品名称	预拌砂浆设备
公司名称	高密市瑞科机械设备有限公司
价格	220000.00/套
规格参数	品牌:瑞科机械 型号:RK-180a 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道十字路口东北角
联系电话	18853681919

产品详情

年产30万吨预拌砂浆生产线、年产30万吨砌筑砂浆生产线

产品名称：楼站式保温砂浆生产线、干粉砂浆生产线、干粉砂浆设备、粉体混合机、粉体搅拌机、干混砂浆混合机、干粉砂浆成套设备、干粉砂浆生产设备、大型干粉砂浆生产线等。

RK-30WT-Q楼站式砌筑砂浆生产线，主要由原料储存仓、主料配料系统、添加剂配料系统、10立方主混合机、成品储存仓、输送机、电脑自动计量包装机（适应于阀口袋）、电控系统等组成。适应于普通干混砌筑砂浆和特种砂浆的生产（如：抹灰砂浆、砌筑砂浆、外保温砂浆、装饰砂浆、玻化微珠砂浆等）。整套设备性能稳定，物料混合均匀，具有能耗低、投资少、见效快、占地小、操作简单等诸多优点，3—5人即可操作，每次可以混合砂浆5-8吨，每小时可生产80-120吨左右。

RK-30WT-Q (www.wfrkjj.com)生产线主要由以下干粉砂浆设备组成：1、原料大储罐：干粉砂浆生产线中用于储存大宗原料，如水泥、粉煤灰、砂。本案采用国内常用50吨或100吨水泥仓（客户选型）作为原料仓，一般采用水泥、粉煤灰、砂子三种原料仓。水泥、粉煤灰采用槽罐车上料，砂子采用斗式提升机

上料。添加剂原料小储罐，用于存放小宗的原料，如胶粉、助剂等数量按需要配备。2、烘砂装置：用于将潮湿的砂粒烘干，该系统包括喂料机、斗提机、热风炉、烘干机、筛子、除尘、冷却、输送、提升等设备。烘砂装置用于产量较大的干粉砂浆生产线系统，对于特种砂浆生产企业，用砂的用量不太大，建议购买成品砂。（选配，本公司有能力生产此设备）3、配料装置：由累计料斗计量秤、螺旋输送机、排料装置、微料添加剂计量系统、传感装置、电脑控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计量，减少劳动强度和环境污染，也保证干粉砂浆产品质量。4、混合机：对干粉砂浆混合机的要求是：混合均匀，无死角，设备耐磨，投料速度快。我公司使用双轴无重力混合机作为主混机并附带飞刀系统。混合均匀，效率高，时间短。主机内部桨叶等易损件使用寿命长、更换方便。5、干粉包装机：有敞口袋和阀口袋两种。干粉砂浆以阀口袋包装机使用较多，因为阀口袋包装无需缝口，只要一人操作即可，敞口袋包装秤能包装各种物料，但装袋后需缝口。此包装机与阀口袋包装机相比较，操作人员需增加一人。本公司有多种粉体灌装设备供选择。（详细请见，包装机介绍）6、除尘器：用于回收干粉砂浆生产线中的灰尘，利于环保。吸尘口一般设在水泥仓顶、提升机输料口、灌装机等处。7、输送及提升结构：用于生产线料仓中的物料输送方式有：水平输送和垂直输送，水平输送可使用螺旋输送机，垂直输送一般采用斗式提升机，也可采用电动提升机。

8、全自动工控系统：由PLC工控机、高电柜、触摸屏、电脑等组成。