钢板耐磨涂料厂家解析金属修补剂的施工工艺

产品名称	钢板耐磨涂料厂家解析金属修补剂的施工工艺
公司名称	郑州汇皓耐磨材料有限公司
价格	2600.00/吨
规格参数	品牌:汇皓 型号:HH-00125 产地:河南
公司地址	郑州市金水区东风路东18号金城国际广场7栋1单元2306号
联系电话	0371-60266263 18538522566

产品详情

初次接触耐磨涂层的客户对耐磨陶瓷涂层使用方法可能会有些生疏，为了避免因为操作不当导致使用效果不理想的现象发生，在此将耐磨涂层使用方法进行详细解说，主要分以下四个步骤：

1、表面处理：针对缺陷工件需要修复部位进行粗糙化处理，可选择用角磨机打磨或喷砂等方式进行表面粗化处理；然后对打磨后粗化后的表面进行清洗处理，可用丙酮或乙酸乙酯等试剂进行清洗；被处理后的部位表面应确保是干燥新鲜的基材表面，并且无油污、无粉尘等杂质。

2、比例配置：按照涂层的重量比或者体积比4：1将A、B两组份进行均匀的混合，混合后的颜色一致为准，并且控制在30分钟内将均匀混合好的涂层胶用完。一般情况下是边施工边配置，注意一次性配置量最大不能超过1公斤，因为过量的胶混合一起反应会加快，胶的凝固时间也越快，就会导致一部份胶还没来得急用完就已经有部分胶凝固而不能使用了。另外，可根据操作时实际温度来控制，冬天时可适当多配些，夏天适当少配些。如果气温过低可将A剂适当的加热以降低粘稠度便于A、B剂的混合均匀。

3、涂敷操作：这款产品较合适的涂层厚度控制在2～8mm，涂敷时应将均匀混合好的胶逐层涂敷于待修补的部位，首先一层要稍用力压实，使之与基材充分的浸润，排除胶层中的缝隙与气孔，最后一层的表层要稍微修平整；另外，本材料不能进行机械加工，涂敷时应注意控制涂层厚度，以免装配中出现干涉现象。

4、固化条件：在温度25°C时固化24小时即可投入正常使用，如果有条件加热至30～40°C保持2小时，可以提高综合性能的30%；若当时温度低于5°C应采用加热或延长固化时间来促进材料固化；一般冬天施工可采用红外灯、碘钨灯等热源加热，但热源应距修复层400mm以外进行照射加温，不可用火焰直接加热。

钢板耐磨涂料 金属修复涂料 耐磨修复涂料

郑州汇皓耐磨材料有限公司是一家以生产耐磨陶瓷涂料为主的生产型厂家，主要生产研发产品有高

温胶调型耐磨涂料、常温胶调型耐磨涂料、常温水调型耐磨涂料、耐火浇注料、耐火可塑料等产品；我公司一直以来致力于高强耐磨涂料的研发和生产，现已有一批自己的施工团队，并承接数家水泥厂和发电厂的防磨施工任务，并拓展到化工、冶金、矿山等行业设备防磨。我公司另有氧化铝耐磨陶瓷片，耐磨防腐涂层，耐磨陶瓷胶等耐磨材料，产品畅销二十多个省市。公司生产的耐磨产品具有耐磨，抗腐蚀的特点，广泛应用于：火电，水泥，钢铁，冶炼，机械，矿山，化工，港口，码头等磨损严重行业。

24小时服务热线：18538522566　0371-60266263

QQ：3041989797

微信：18503877365

网址：www.zzhuihao.com