

汽车外饰件涂装生产线 中高端涂装自动化设备

产品名称	汽车外饰件涂装生产线 中高端涂装自动化设备
公司名称	东莞市中雅卓科工业设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	广东东莞市虎门镇南栅第六工业区民昌路七巷4号
联系电话	0769-81919829 13431367497

产品详情

保险杠工艺流程： 工件上线 预脱脂 脱脂 水洗 水洗 纯水洗 吹水 水份烘干 冷却 转挂 擦净、打磨 火焰处理 静电除尘 喷底漆 流平 喷面漆 流平 喷罩光漆 流平 固化 烘干 检查、抛光、检验 工件下线。保险杠喷涂的工艺说明： 塑料保险杠喷涂作为比较高档的表面涂装工艺手段，整个过程的质量要求极为严格，用涂料厂商的整个表面处理工艺过程，包括前处理过程，喷涂过程到固化过程都需有严格的质量控制，以保证保险杠涂装的质量。保险杠喷涂工艺多采用多层喷涂，本文采用“三喷二烘”的工艺，以充分发挥油漆的耐久性、耐候性的优势。喷涂设备必须保证有出色的雾化效果，保证喷涂层的均匀性，涂料中的金属微粒的分布，直接影响涂层的外观效果。涂层均匀，质量优秀的涂层具有金属光泽，颜色鲜明、明显的立体感。而使用不合适的喷涂设备的喷涂层，会产生颜色不均，表面有阴影或涂层不牢。大大影响了保险杠的装饰效果。

卓科工业自二零零二年涉足表面处理行业以来，一直致力于自动化无尘涂装设备之规划、设计、制造、安装、售后等一条龙服务，实行交钥匙工程。至今日卓科已成为实力雄厚的涂装设备方案专业解决商。专业为客户提供：汽车整车涂装生产线，汽车整车电泳生产线，汽车保险杠涂装生产线，汽车减震器涂装生产线，汽车铝轮毂涂装生产线等汽车整车及零部件产品涂装生产线；手机、笔记本、MP3/MP4、导航仪等3C\IT产品涂装生产线；液晶电视机、空调、冰箱、洗衣机等家电产品涂装生产线，工业机器人，五金喷粉涂装生产线及废水废气处理设备。