汽车保险杠自动喷涂生产线

产品名称	汽车保险杠自动喷涂生产线
公司名称	东莞市中雅卓科工业设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	
公司地址	广东东莞市虎门镇南栅第六工业区民昌路七巷4号
联系电话	0769-81919829 13431367497

产品详情

保险杠工艺流程：　工件上线→预脱脂→脱脂→水洗①→水洗②→纯水洗→吹水→水份烘干→冷却→转挂→擦净、打磨→火焰处理→静电除尘→喷底漆→流平→喷面漆→流平→喷罩光漆→流平→固化烘干→检查、抛光、检验→工件下线。保险杠喷涂的工艺说明：　塑料保险杠喷涂作为比较高档的表面涂装工艺手段，整个过程的质量要求极为严格，用涂料厂商的整个表面处理工艺过程，包括前处理过程，喷涂过程到固化过程都需有严格的质量控制，以保证保险杠涂装的质量。 保险杠喷涂工艺多采用多层喷涂，本文采用“ 三喷二烘 ”的工艺，以充分发挥油漆的耐久性、耐候性的优势。喷涂设备必须保证有出色的雾化效果，保证喷涂层的均匀性，涂料中的金属微粒的分布，直接影响涂层的外观效果。涂层均匀，质量优秀的涂层具有金属光泽，颜色鲜明、明显的立体感。而使用不合适的喷涂设备的喷涂层，会产生颜色不均，表面有阴影或涂层不牢。大大影响了保险杠的装饰效果。