

螺旋分级机生产厂家双螺旋分级机实拍图片

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 螺旋分级机生产厂家双螺旋分级机实拍图片 |
| 公司名称 | 江西省恒达选矿设备制造有限公司 |
| 价格 | 28000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:恒达 型号:500 产地:江西石城 |
| 公司地址 | 石城县琴江镇古樟工业园8号 |
| 联系电话 | 18370769259 |

产品详情

螺旋分级机生产厂家双螺旋分级机实拍图片

在选矿厂用于同磨矿机组成闭路工作的分级机，需要有提升运输沉砂的机构，因此这类分级机被称为机械分级机

，其实分级过程仍是借颗粒的沉降速度不同进行的。机械分级机除主要作为磨矿的辅助设备进行预先分级和检查分级外，

有时也用于对含黏土矿石进行洗矿以及对矿将进行脱泥、脱水。根据运输沉砂机械的形式不同，机械分级机可分为螺旋分级机、耙式分级机和浮槽分级机等。其中螺旋分级机构造简单，

操作方便，分级槽具有较大的倾斜角度，便于同磨矿机作自流连接，故应用较普遍。其他形式的分级机虽在我国仍有使用，

但已停止制造。螺旋分级机的外形是一个矩形斜槽，槽底倾角为 12° ~ 18.5° ，底部呈半圆形。槽内安装有1或2个纵长的轴，

沿轴长连续地安置螺旋形叶片。借上端传动机构带动螺旋轴旋转。如为双螺旋，从上部来看螺旋叶片均是向外转动。矿浆由

槽的旁侧给入。在槽的下部形成沉降分级面。粗颗粒沉到槽底然后被螺旋推向上方排出，在运输过程中并进行脱水。未及沉降

的细颗被表层矿浆流携带经溢堰排出。

分级过程与在分泥斗中基本相同。在分级槽下端有一个框架。框架的上部横梁设有提升装置，用以调节螺旋叶片距槽底的距离，

并在停车时将螺旋轴抬起，以防止矿砂沉积埋住螺旋叶片。螺旋分级机分级液面的高低又可分为高堰式和浸入式（或称沉浸式）两种。

高堰式分级机的溢流堰高于下端螺旋轴的中心，而低于螺旋叶片的上缘。分级液面的长度不大，液面可直接感受到螺旋叶片上的搅动作用，

故适于粗级分级作用，分级粒度多在0.15mm以上。浸入式分级机的下端螺旋叶片完全浸入在液面以下，分级面积大而又平稳，适于细粒级分级，

分级粒度在0.15mm以下。它的溢流生产率较高。此外还有一种低堰式螺旋分级机，其分级液面低于下端螺旋轴承，液面很小，搅动作用大，

主要用于含泥砂石的洗矿。螺旋分级机安装、操作保养

（一）安装：机器经检查无损伤、螺钉无松动，既可安装。分级机应牢靠地安装在浇注好的混凝土的基础上。

基础设计应具有很好的支撑作用，尽量减少对螺钉的剪切力。（二）操作对螺旋分级机的结构和工作原理清楚后，方可操纵本机。1、螺旋体转运后，方可开始给入矿浆，逐渐地增加给矿量。2、螺旋体处在工作状态时，如遇特殊故障（如卡住、过载）须立即停车时，立即将螺旋体提升出矿浆面，绝不允许螺旋体压在矿浆内，速将排矿阀打开，避免淤塞。3、再次启动时，须将螺旋体下降到一定位置，才能转动螺旋体。4、本机在使用中如需要停车时，应先停止供料，待物程分级完，内无物料之后，才能停止运转。（三）保养1、凡各润滑点均以钠基润滑脂或钙基润滑脂润滑。2、每班应查看减速机内部润滑油是否在油针刻线上，每6个月换1次油。3、应经常检查下部支座或中间架轴瓦、轴承、密封圈是否磨损、轴瓦是否损坏，以便及时更换。4、下部支座的轴承润滑必须每隔4小时用手动干油泵向轴承内压注高压油，以保持轴承的密封性能。