

# 冬季供暖专用换热机组 立式螺旋缠绕管换热器

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 冬季供暖专用换热机组 立式螺旋缠绕管换热器 |
| 公司名称 | 滕州市龙泉纳远换热器加工厂         |
| 价格   | 1260.00/台             |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市龙泉郭庄居3巷232号  |
| 联系电话 | 15866211812           |

## 产品详情

### 应用

A、蒸馏回流系统管式换热器的应用在医药、化工生产中，物料在回流状态下反应，反应完毕后进行需要对蒸发的溶媒进行冷凝直到易储存的低温状态，这样换热器就特别需要较长的换热流道，此种工艺条件下，采用的常规换热器面积和体积都很大。缠绕管式换热器正是基于此要求延长了冷凝行程，在不增加投资的情况下使得换热面积和设备体积都大幅的减小，更大限度的保证了溶媒回收率。B、浓缩系统管式换热器的应用在医药、化工生产中，对物料进行浓缩处理，特别是针对热敏性物料或高沸点溶媒，通常采用减压浓缩，此时溶媒沸点降低，汽相在真空系统中流速较高，所以工艺对流道有严格要求。这种条件下换热器整体传热系数会大大降低，换热难度数倍增大，生产中跑料现象亦为严重。缠绕管式换热器根据此系统特点进行多管束型号设计，增大延长了流道，物料在强化传热的流道内实现了快速、全部的冷凝，降低了生产原料成本，并避免出现环保隐患。C、精馏系统管式换热器的应用在工艺中，当回收的溶媒无法满足生产套用的技术指标时，需进行精馏，从而得到高纯度，高含量的溶媒满足生产套用要求。该系统换热器一般安装在几十米的塔顶平台，换热面积和设备体积都较为庞大，需要足够大的安装平台和稳固的基础建设，设备就位更需要大功率吊装设备，对客户来讲是很大的投入。

### 换热器选型信息表

您好，首先感谢您对我公司的关注，为能准确的选出更适合您工况的换热器，请您详细填写下面的表格，我们会根据您的需求设计出更佳方案。

一、换热器选型： 工艺方案设计 产品报价 工程投标书 其他

二、工况：

1、总热负荷： KW。

2、热媒：

(1)、热媒名称（状态） 。

(2)、热媒流量（处理量） t/h。

(3)、热媒进口温度 热媒出口温度 。

(4)、热侧操作压力 MPa。

3、冷媒：

(1)、冷媒名称(状态) 。

(2)、冷媒流量(处理量) t/h。

(3)、冷媒进口温度

冷媒出口温度 。

(4)、冷侧操作压力 MPa。

4、 如为混合物，各物质的组分或摩尔比 。

5、安装方式： 竖直 水平 接管直径：热媒  
/冷媒

其他要求：

为便于沟通请留

下您的联系方式

单位：

联系人：

电话：

部门：

传真：

邮箱：