

激光切割机光纤激光切割机首选瑞丰光电

产品名称	激光切割机光纤激光切割机首选瑞丰光电
公司名称	武汉瑞丰光电技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:瑞丰光电 型号:RF 产地:武汉
公司地址	中国湖北武汉市武汉高新技术开发区国际企业中心聚贤楼A座2楼
联系电话	86-27-67845207 17798235881

产品详情

武汉瑞丰光电技术有限公司坐落于武汉东湖高新技术开发区（武汉·中国光谷）国际企业中心,公司主要从事激光加工设备的研发、生产和销售，同时提供各种光学元器件和激光设备配件，并对外承接各类激光加工业务。武汉瑞丰光电技术有限公司是“武汉·中国光谷”的核心企业之一，同时也是国内知名的工业激光解决方案提供商。

公司聚集了一批多年从事激光加工设备科研和产业化的知名大学教授和激光技术专家，成功开发出了一系列具有国际先进技术水平的精密激光加工设备，如激光精密焊接机、激光精密打孔机、高速激光打标机、激光精密切割机、太阳能硅片激光划片机、大幅面激光雕刻机等高新技术产品。公司产品已广泛应用于航空航天、冶金、机械、电子、轻工等各行各业。

公司遵循“技术创新、产品创新、服务创新”的经营理念，努力为客户提供一流的产品和完美的服务，最大限度地满足客户需求，与客户携手共创美好的未来！

产品详情

设备介绍：

光纤传输激光焊接机在光通讯，尤其是有源器件的焊接中有着其他焊接设备不可替代的作用。

采用激光能量负反馈控制系统、确保激光输出能量的稳定性；
采用分光系统能实现激光束在时间和能量上的均匀分光，满足三光纤（四光纤）的焊接需求；
采用一体化三维精密微调机构，可实现激光输出头的三维调整和稳定；
夹具托盘具有手动升降和旋转分度（60）的功能，能保证焊点位置的均匀性 应用范围： 光纤连接器系列；光纤适配器系列，光电子器件尾纤，插拔器件，应用于GPAN，EPAN，TOSA，BOSA等有源器件的精密焊接。 主要技术参数： 激光工作介质：Nd:YAG 激光波长:1064nm
激光额定平均功率:150W 最大单脉冲能量:50J 光纤传输单脉冲能量: 10J
光纤输出能量不稳定性: $\pm 1\%$ 脉冲频率:0-10Hz(连续可调)
脉冲宽度:0.1-15ms（连续可调） 光斑直径:0.3-0.6mm

?????:?16h