凯俊机械KTP专业脱泡机制造商全自动半自动脱泡机

产品名称	凯俊机械KTP专业脱泡机制造商全自动半自动脱泡机
公司名称	诸城市凯俊机械有限公司
价格	8688.00/台
规格参数	凯俊:规格：按客户需求定制 KTP:重量：200KG 山东潍坊诸城:电源：380V
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州街道东武街76号
联系电话	0536-6140880 13280719900

产品详情

全自动脱泡机

适用于脱去TN、STN、TFT等液晶玻璃和偏光片贴合产生的气泡、oca导光膜贴合产生的气泡、触摸屏贴合时产生的气泡、OCA胶贴合时产生的脱泡液晶屏脱泡。水胶脱泡、TP脱。软对软、软对硬、硬对硬方式贴合时产生的气泡、保护膜脱泡、双面胶脱泡
等平面贴合工艺后所产生的气泡削除。主要产品有：手机 平板电脑 车载导航 电子书 查询机等。

结构特点：

罐体材质：碳钢， 表面烤漆处理(可选择不锈钢材质）；

机架板金材质：碳钢、表面烤漆处理(可选择不锈钢材质）；

产品摆放：内部双层隔板或按客户要求订做内架

设备型式：全板金卧式 ；

开门方式：手动（或气动）法兰盘旋转快开门方式 ；

压力系统 a充气系统：由空气过滤器、电磁阀、压力开关等组成；

b放气系统：由电磁阀、手动球阀等组成

C保险系统：调压阀、安全阀等组成

加热方式：发热电阻式内加热 加发热板外加热；

温控系统：由温控仪、加热器、热电偶等进行PID调节控制；

压力控制：调压阀调定压力 压力表显示

控制系统：脱泡机电器控制主要为继电器方式

脱泡模式：同时加压加温、先加压再加温、先加温再加压；

保护功能1：风扇检测：自动监测风扇是否转动；

保护功能2：安全气浮、安全阀门双重压力保护；

保护功能3：门控开关，锁紧未到位时无法启动；

门锁紧方式 ：法兰盘旋转锁紧方式，一步完成盖门锁紧；

盖门密封方式：自动充气式密封；

温度范围 ：脱泡机的使用温度在室温-100°C度 作业条件上限温度80度以内，一般65度左右 ；时间范围 ：0－99.99H时间可调 ，一般25分钟左右；

仪表控制温度：±1°C

内部空气温度的均匀性：±2度

工作压力范围：0－0.8Mpa

工作温度范围：常温－80°C

升温时间：冷罐5－6分钟左右升到60度,连续生产3－4分钟左右

升压时间：约5分钟左右升到0.6Mpa（升压速度取决对使用方气源供给量，一般不要底于1立方米/分钟的流量 压力不底于0.75Mpa）

输入电源 ：AC22V 50-60HZ 4.5KW ；(使用方提供)输入气源 ：充足的普通干燥压缩空气 0.8Mpa (使用方提供)

三、操作流程：设定好温度、时间参数后：将产品放入脱泡机的罐体内---手动关上盖门---顺时针旋紧法兰锁紧---打开总开关-调节流量阀进气压力调为消泡工艺所需压力---打开加热开关---打开消泡开关---此时系统自动运行状态---（一般为一键式按启动即可）时间到排气阀自动打开排气同时蜂鸣器报警待罐体压力指示表指真为零时同时即外部与内部压力平衡---逆时针旋法兰解锁---打开盖门---取出产品消泡结束；

1、机长方形工作室,使有效容积达到较大。

2、双层钢化玻璃门，便于观察工作室内试品变化。

3、脱泡机生产厂家，简单易上手，操作简单，无需繁琐培训。

4、脱泡机的内室尺寸和容积要求，以用户产量要求实用为主.

欢迎来电咨询：13280719900 QQ:3254692019

产品优势：

触摸屏高压脱泡机设备采用PLC进行动作顺序控制，温度、气压和操作时间等操作形式采用智能化程序控制。结构紧凑，占地面积小，可靠而独特的联锁安全保护装置，多重设防，确保充放气快捷，开关门安全，触摸屏高压脱泡机设备具有结构合理，自动化程度高，运行可靠安全，操作方便，生产率高等优点。

高压脱泡机是我公司主要产品，该产品规格齐全，高、中、低档都有。根据不同用户要求，产品有全不锈钢制造、部分不锈钢制造和碳钢制造的，控制系统为触摸屏电脑操作，可实现脱泡全过程的自动控制。操作简单，脱泡彻底，维修方便。并可为用户设计、订做所需要的各种规格的脱泡设备。