

组合式光氧催化活性炭废气处理环保设备供应乐旺

产品名称	组合式光氧催化活性炭废气处理环保设备供应乐旺
公司名称	邹平乐旺炊事机械有限公司
价格	14000.00/台
规格参数	品牌:乐旺 型号:YW 产地:山东
公司地址	邹平县明集开发区
联系电话	15166807368

产品详情

组合式光氧催化活性炭废气处理环保设备供应乐旺

光氧催化和干式活性炭漆雾净化箱综合废气处理装置是先利用活性炭吸附废气有的粉尘、有机废气、再利用光氧设备对活性炭吸附处理过的废气进行二次处理的废气处理综合方案。该方案广泛应用于印刷厂和印染厂、喷涂厂、化工厂、电子厂、食品厂、皮革厂等废气治理领域。

漆雾净化废气处理达标排放工作原理：

喷漆废气产生于工件涂装的喷漆工作台，高压空气喷射出的油漆大部分留在工件上，其它的随着废气带出，形成漆雾粉尘。这些粉尘含量不高，粒径较小，绝大部分在10mm一下，箱体外部的漆雾在风机的吸力下进入干式活性炭漆雾净化处理箱，分离后向箱内行走，在行走的过程中，遇到多级过滤板，漆雾与过滤板进行完成饱和和接触，颗粒状尘雾被过滤板吸附，余下的干净尾气通过网状过滤器过滤后，再进入活性炭吸附净化箱，活性炭净化箱是利用吸附材料活性炭吸附有机气体能力强的优点来净化空气的。活性炭净化箱分进风、活性炭过滤段和出风段组成，有机废气从进风口进入箱体，净化后的达标尾气在通风机吸力下排向风筒管道。从干式活性炭净化箱出来的气体利用排风设备输入到光氧催化净化设备后，净化设备运用高能UV紫外线光束及臭氧对恶臭漆味气体进行协同分解氧化反应，使恶臭漆味气体物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再通过排风管道排出室外。

利用高能UV光解氧化恶臭气体中细菌的分子键，破坏细菌的核酸（DNA），再通过臭氧进行氧化反应，彻底达到脱臭及杀灭细菌的目的，从而达到漆雾废气达标排放低的目的。

干式活性炭漆雾净化箱多层过滤过程：

过滤：V型纸质干式过滤器（防火型）去除空气中的漆雾及水帘带来的水分。V型过滤纸的特点：油漆过滤纸采用进口瑞士牛皮纸，褶皱的结构，有效吸收超范围的喷涂，强制过滤气流多次改变方向流动，空气中的漆雾颗粒粘附在滤纸上，不会随气流带走，防火V型纸质过滤器采用防火纸质过滤材料，油漆吸附能力强，良好连续的气流稳定性，气流畅通，从而保证更好的喷涂条件和更好的表面品质控制，喷涂品质更高。运行成本低，更长使用寿命，易操作，安装方便，可环保回收。

第二道活性炭及第三道：气体由风机提供动力，正压或负压进入箱体，由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，污染物质从而被吸附，废气经过滤器后，进入设备排尘系统，净化气体高空达标排放。

光氧催化原理：

1、利用高能高臭氧紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。 $UV + O_2 \rightarrow O^- + O^*$ (活性氧) $O + O_2 \rightarrow O_3$ (臭氧),众所周知臭氧对有机物具有很强的氧化作用，对有机气体及其它刺激性异味有立竿见影的清除效果。有机性气体利用排风设备输入到本净化设备后，运用高能紫外线光束及臭氧对有机（异味）气体进行协同分解氧化反应，使有机气体物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再通过排风管道排出室外。

2、高能离子空气净化系采用正负双极电离技术。在电场作用下，离子发生器产生大量的 α 粒子， α 粒子与空气中的氧分子进行碰撞而形成正负氧离子。正氧离子具有很强的氧化性，能在很短的时间内氧化分解甲硫醇、氨、硫化氢等污染因子，且在与VOC分子相接触后打开有机挥发性气体的化学键，经过一系列的反应后最终生成二氧化碳和水等稳定无害的小分子。同时氧离子能破坏空气中细菌的生存环境，降低室内细菌浓度。带电离子可以吸附大于自身重量几十倍的悬浮颗粒，靠自重沉降下来，从而清除空气中悬浮胶体达到净化空气的目的

3、催化剂（二氧化钛）在受到紫外线光照射时生成化学活泼性很强的超氧化物阴离子自由基和氢氧自由基，攻击有机物，达到降解有机物的作用。二氧化钛属于非溶出型材料，在彻底分解有机污染物和杀灭菌的同时，自身不分解、不溶出，光催化作用持久，并具有持久的杀菌、降解污染物效果。

安装的注意事项：

1、安装前首先重要一点，过滤箱的尺寸效率要求，必须符合洁净室现场设计要求和客户应用标准

2、过滤箱安装前需要清理清洗好产品和对洁净室的清扫清洁，如净化空调系统中的灰尘，应进行清扫清除，需达到清洁要求标准才行还有夹层或吊顶内也需要清洁，再次净化空调系统必须试运转连续运转12h以上，再一次清洁处理。

3、过滤箱的安全运输需严格按照厂家的标志说明方向等放，在运输过程中需轻拿轻放切忌剧烈振动和碰撞。

4、过滤箱安装前，需现场对送风口包装进行外观检查，内容包括滤纸、密封胶和框架有无损坏；边长、对角线和厚度尺寸是否符合要求；框架有无毛刺和锈斑（金属框）；有无产品合格证，技术性能是否符合设计要求。

5、进行过滤箱检漏，检查和检漏是否合格，安装时应根据各台过滤箱的阻力大小进行合理调配，对于单向流，同一风口或送风面上的各过滤器之间，每台额定阻力和各台平均阻力相差应小于5%。