

粉体吨袋包装机可配套管链输送机全自动设备

产品名称	粉体吨袋包装机可配套管链输送机全自动设备
公司名称	安丘博阳机械制造有限公司
价格	68.00/台
规格参数	品牌:博阳 型号:BYTD2000 产地:山东潍坊
公司地址	安丘东城工业园
联系电话	15763031707

产品详情

粉体吨袋包装机是用于大袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节。它是当今各行业广泛使用的吨袋包装设备，该设备包装速度快、称重误差小，广泛适用于各种粉体、颗粒、小块状物料的吨袋称重包装，在化工业、建材、肥料、矿业等行业使用最为常见。设备咨询电话：15763031707李

安丘博阳机械的粉体吨袋包装机是针对物料的各自特点和使用厂家不同的要求，量身定做，设计而成。粉体吨袋包装机的工作流程：

设备处于待机状态时，首先由操作工将包装袋的4个吊带挂在4个吊钩上，然后将包装袋的下料口套在密封式下料口上。此时可以启动夹袋密封开关，将夹袋口加紧在下料管上，然后启动加料开关，包装机便自动进入工作程序，达到额定重量停止加料。挂带部分下降到下面的输送设备上，吊钩脱钩，然后由输送设备将物料运至目的地。以上程序可以变成自动完成，也可以人工介入完成工作。

粉体吨袋包装机的优势和特点：

1、包装速度快、效率高。粉体吨袋包装机对于流动性较好的物料，包装速度大约为18-30袋/小时，对于流动性不良的物料，包装速度大约为10-20袋/小时。

2、称重准确度高。粉体吨袋包装机称重部分采用国内先进的称重传感仪表，在包装速度18-30袋/小时的速度下，称重可稳定保证上下不超过0.1 %的精准度。

3、粉尘控制效果好。在包装机工作期间，肉眼看不到有粉尘外泄。工作现场环境达国家劳动卫生标准。

4、处理物料能力强。不论物料的流动性如何，包装机都能稳定可靠的加料和称重计量。

吨袋包装机可以配套管链输送机，实现输送包装一体化作业。管链输送机是专门输送粉状、小颗粒状及小块状等散状物料连续输送设备，可以实现水平、倾斜和垂直组合三维输送。物料可以在密闭管道内，以链板为传动构件带动物料沿管道运动，从而实现在封闭的管道内输送物料。

安丘博阳机械制造有限公司是专业制造粉体、粒状、膏状、块状物料包装机械、输送机械、仓储机械、物流机械、环保设备的研发型生产企业，也是集进出口国际贸易、电子商务、网络营销于一体的科技创新企业。

安丘博阳机械网址：<http://www.sdbjx.net>

联系电话：0536-2260166 手机微信同号：15763031707（李）

以上报价仅供参考，详情咨询安丘博阳机械。