

银焊条价格30银焊条银焊丝

产品名称	银焊条价格30银焊条银焊丝
公司名称	清河县哈撒伟焊接材料科技有限公司
价格	15.00/公斤
规格参数	品牌:哈撒伟 型号:HL;323 产地:河北
公司地址	河北省邢台市清河县康复路45号(指坊头社区南)
联系电话	0319-8180705 15630943108

产品详情

哈撒伟焊接材料科技有限公司

银基合金焊条的分类简介：银焊料包括(银焊条（环保银焊条，非环保银焊条），银焊丝（环保银焊条，非环保银焊条），银焊片，银焊环，银扁丝，银焊粉,银焊膏)。

银基合金焊条特性说明：银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，该产品广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。应用领域:广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、硬质合金，电气工业，航空航天等工业制造领域。银焊条的特点： 1、银质焊条流动性好，价格便宜，工艺性能优良； 2、银焊条具有不高的熔点、良好的湿润性和填满间隙的能力； 3、银焊条接头强度高、塑性好、导电性和耐腐蚀性优良； 4、钎焊铜及银有自钎性，可不用钎剂。适用于接触焊、气体火焰焊、高频钎焊及某些炉中钎焊，钎焊接头具有较好的强度及导电性。 5、银焊条成本低、节银、代银，宜于铜与铜及铜合金的焊接。

焊条的牌号与选用 现行的国家质量标准以“专业制造”银基焊条焊丝为参考标准如下列：

银基铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能 HL301 Ag 10 Cu 53 Zn余量

主要用于钢及钢合金，钢及硬质合金。 HL302 Ag 25 Cu 45 Zn余量

主要用于钢合金，钢及不锈钢，都有良好的耐腐蚀性和导电性能。 HL303 Ag 45 Cu 30 Zn余量

熔点较低，有良好的侵流性和填满间隔能力，焊缝光洁，耐冲击性好。用于铜合金，钢及不锈钢。

HL304 Ag 50 Cu34 Zn余量 主要性能和HL303银基焊条基本相同。 HL306 Ag 65 Cu 20 Zn余量

主要用于铜及铜合金钢，不锈钢，等电气设备。 HL307 Ag 75 Cu 26 Zn余量 主要用于制造电子管，真空

容器件及电子原件，食品器皿，仪表，波导和电气设备等多用途，适合铜及镍设备。 HL308 Ag 72

Cu 22 Zn 余量主要用于制造电子管，真空容器件及电子原件，等多用途，适合铜及镍设备。

HL310 Ag45.Cu.Zn.Cd 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等 HL312 Ag40.Cu.Zn.Cd

钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等 HL313 Ag50.Cu.Zn.Cd 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等 HL321

Ag56.Cu.Zn.Sn 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等的钎焊，由于该钎料无毒，因此特别适用于食品设备等的钎焊。 HL322 Ag40.Cu.Zn.Sn.Ni 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等的钎焊，常用于要求钎焊温度较低的材料，如调质钢、可伐合金等的钎焊。 HL323 Ag30.Cu.Zn.Sn 钎焊铜及铜合金、钢、不锈钢及邦迪管等。

HL324 Ag50.Cu.Zn.Sn.Ni 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢、硬质合金等。常用于要求钎焊温度较低的材料，如调质钢、可伐合金等的钎焊。 HL325 Ag45.Cu.Zn.Sn 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
HL326 Ag38.Cu.Zn.Sn 钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等

如何储存银焊条 一．银焊条存放地：存放银焊条的仓库应具备干燥通风环境，避免潮湿；拒绝水、酸、碱等液体极易挥发有腐蚀性的物质存在，更不宜与这些物质共存同一仓库。焊条应放在木托盘上，不能将其直接放在地板或紧贴墙壁。
二．存取及搬运焊条时小心不要弄破包装，特别是内包装“热收缩膜”。打开银焊条包装应尽快将其全部用完（要求在一周以内），一旦焊丝直接暴露在空气中，其防锈时间将大大缩短（特别在潮湿、有腐蚀介质的环境中）。 三．按照“先进先出”的原则发放焊条，尽量减少产品库存时间。请按焊条的类别、规格分类存放、防止错用。

哈撒伟焊接材料科技有限公司生产加工各类型磷铜焊料、银基焊料，可来样定做生产。欢迎咨询：0319-8180705/153-6999-1555