

HSW-FC22铜铝药芯焊丝 铜和铝钎焊焊丝

产品名称	HSW-FC22铜铝药芯焊丝 铜和铝钎焊焊丝
公司名称	清河县哈撒伟焊接材料科技有限公司
价格	350.00/公斤
规格参数	品牌:哈撒伟 型号:HSW-FC22 包装:真空包装
公司地址	河北省邢台市清河县康复路45号(指坊头社区南)
联系电话	0319-8180705 15630943108

产品详情

铜铝药芯焊丝

此药芯焊丝是一种新型材料，已开始广泛应用于工业。此药芯焊丝是一种火焰硬钎焊材料，通过火焰钎焊工艺可以把铜和铝两种不同的材料焊接在一起，因为焊丝中心包容钎剂，所以称为药芯焊丝，免去了以前需要焊接时沾焊粉的步骤，提高了生产效率。此药芯焊丝是一种新型材料，已开始广泛应用于工业

由于铜的价格是铝价格的近三倍，所以很多厂家都在通过技术更改，把内部件由原先的铜材改成现在用铝材，而外端仍用铜材，而这种钎焊材料正好能解决这两个材料焊接的问题。此焊丝可用于变压器、电抗器、散热器、冷凝管、蒸发器、电机、电池等产品中铜管和铝管、铜排和铝排、铜排和铝箔、铜线和铝线的焊接。

随着技术的成熟，铜铝药芯焊丝已经慢慢的被广泛应用于各个行业。一.为何铜铝药芯焊丝优于（实芯焊丝配合钎剂）？

- 1.合焊丝与钎剂于一体，钎焊时无需单独添加助焊剂。
- 2.药芯结构，可有效减少焊接过程中气孔的产生，提高焊接强度，减少焊接缺陷。
- 3.节省焊接时间。
- 4.焊接后无需清洗。

二.铜铝药芯焊丝产品独特的有点

- 1.低温特性：凭借金属成份与钎剂的特殊配方，铜铝药芯焊丝系列产品的低温特性使铝与其他金属的钎焊操作变得很容易

2.无缝工艺：相比有缝的产品，无缝工艺可使钎剂的填充更致密，不会出现焊料中少钎剂或无钎剂的现象，同时也可有效避免有缝产品在运输、储存环节因空气中的水分渗入从而使产品失效的现象。

3.表面处理工艺：具有国际先进水平的表面光亮处理工艺，可有效降低因焊料表面的氧化而对焊接过程带来的缺陷。

三.应用范围：

用于铝-铝，铝-铜，铝-不锈钢等的钎焊。

四.产品包装

标准包装：2公斤/盘；并可提供圈状、条状、环状等预制件。

五.适用工艺

可用于火焰钎焊，手工钎焊，气体保护炉中钎焊，高频钎焊等。