

PD610P 610窑炉专用温控器

产品名称	PD610P 610窑炉专用温控器
公司名称	深圳博士达自动化科技有限公司
价格	360.00/台
规格参数	规格:96mm*96 工作电压:220V 产地:广东深圳
公司地址	深圳市光明新区公明街道将石石围坪岗工业大道21号11C
联系电话	0755-33181448 18688564545

产品详情

一、PD610P/610窑炉专用温控器输入输出规格

1、热电偶/热电阻/模拟信号通用输入，测量精度0.2级；支持输入信号包括：K\ S\ R\ T\ E\ J\ B\ N\ PT100\ 0-20毫安\ 4-20毫安\ 0-5V\ 1-5V\ CU50\ WRe3-WRe25\ WRe5-WRe26等，特殊信号也可以定制。

2、多种控制输出模式：继电器、SSR、电流输出、三相移相触发、120S阀位控制以及不限时阀位控制输出。

二、PD610P/610窑炉专用温控器技术亮点

1、PD610P作为一拖N的主表，实时同步通过通讯方式把主表的动态SV传递给PD610副表，无论主表还是副表都可以独立与上位机通讯。

2、采用先进模糊控制理论结合神经元PID算法，控温精度高；

3、具备控制参数一键恢复功能，包括出厂设置的恢复和现场已调试参数的备份和恢复。

具体的操作如下：

(1) 恢复出厂设置

实际使用中可能会出现参数被设置乱的情况，这时可以将控制参数恢复到出厂设置状态，首先按SET键两秒进入菜单，将LOC参数设置为0，退出菜单显示状态；再次按SET键两秒进入菜单，这时只有出现几个现场参数，将LOC设为404，此时屏幕会出现1-2秒的闪烁，这代表参数已恢复到出厂设置。

(2) 已调试好的仪表参数（非出厂设置参数）备份和恢复对于设备制造商而言备份现场已调试好的参数

可以减少售后服务的工作量。

、备份的具体的操作：按SET键两秒进入菜单，将LOC参数设置为0，退出菜单显示状态；再次按SET键两秒进入菜单，这时只有出现几个现场参数，将LOC设为202；屏幕会出现1-2秒的闪烁，这代表完成了参数的备份；

、恢复已备份的参数：按SET键两秒进入菜单，将LOC参数设置为0，退出菜单显示状态；再次按SET键两秒进入菜单，这时只有出现几个现场参数，将LOC设为303；屏幕会出现1-2秒的闪烁，这时完成了已备份参数的恢复。

三、PD610P/610窑炉专用温控器产品特点

1、标准MODBUS(RTU)8N2通讯协议，兼容国内及国外工控产品的MODBUS通讯协议；

2、程序表PD610P/610每段程序都具备输出限幅功能；特别适合扩散炉和窑炉行业。

3、设置程序：在基本显示状态下按“ A/M ”键一下即放开，仪表就进入设置程序状态。仪表首先显示的是当前运行段起始给定值，可按“ A/M ”、“ RUN ”和“ STOP ”键修改数据，再按SET键则显示下一个要设置的程序值，每段程序按“ 给定值—时间—r (OPH输出上限值) ”的顺序依次排列。按“ A/M ”并保持不放2秒以上，返回设置上一数据，先按“ A/M ”键再接着按“ SET ”键可退出设置程序状态。在程序运行时也可以修改程序。在运行中，在恒温段如果改变给定值，则要同时修改当前段给定值及下一段给定值，如果要增加或缩短保温时间，则可增加或减少当前段的段时间。在升、降温段如果要改变升、降温斜率，可根据需要改变段时间，当前段给定温度及下一段的给定温度。

运行 / 暂停(rund)程序：在基本显示状态下，如果程序处于停止状态（下窗交替显示“ StoP ”），按“ RUN ”键并保持约2秒钟，仪表下窗口将显示“ run ”的符号，则仪表开始运行程序。在运行状态下按“ RUN/HOLD ”键并保持约2秒钟，仪表下窗口将显示“ HoLd ”的符号，则仪表进入暂停状态。暂停时仪表仍执行控制，并将数值控制在暂停时的给定值上，但时间停止，运行时间及给定值均不会变化。在暂停状态下按“ RUN ”键并保持约2秒钟可重新运行。停止(StoP)程序运行：在基本显示状态下，如果程序处于运行或暂停状态，按“ STOP ”键保持2秒左右，则仪表下窗口将显示“ StoP ”的符号，此时仪表进入停止状态，同时参数StEP被修改为1，并停止控制。修改程序运行段号StEP：通常StEP随着程序的执行自动增加或跳转。有时希望直接跳到某一段执行程序，例如当前程序已运行到第2段，但用户需要提前结束该段而运行第3段，则可将显示切换到程序段显示状态下，当相应参数锁未锁上时，可通过按“ RUN ”和“ STOP ”等键进行修改StEP值来实现。一旦人为改变StEP数值，段运行时间将被清除为0，程序从新段的起始位置开始执行。如果没有改变StEP值就按SET键退出，则不影响程序运行。