

化工液体定量装桶设备 双氧水定量装桶设备

产品名称	化工液体定量装桶设备 双氧水定量装桶设备
公司名称	烟台宏健测控设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:宏健 型号:YLJ-II 产的:烟台
公司地址	芝罘区幸福中路223号
联系电话	0535-6806126 13225453550

产品详情

化工液体定量装桶设备 双氧水定量装桶设备系统计量精度优于0.2%

化工液体定量装桶设备 双氧水定量装桶设备采用质量计量方式。系统由定量计量控制仪和管道流量变送器温度传感器等组成。在液体输送过程中,适时采集流量信号和温度变化信号。控制仪表在初始输入该液体20℃的标准密度,然后将流量信号和温度信号通过换算系数进行同步换算,以计算出液体的质量公斤数,在达到预置的定量发送数量时自动控制停泵关阀,精度达到0.2%的定量质量计量。仪表还可打印出此次发送液体的公斤数。

化工液体定量装桶设备 双氧水定量装桶设备在需要对外销售灌装时也可人工手持加注枪直接上车灌装,无须进行卸桶、去皮、灌装、称重、装车等工作环节。系统配备多种口径,槽车灌装、生产车间入成品库、原料入生产车间等计量环节应用也尤为广泛。系统计量介质温度分为常温(0~60℃)、高温(60~200℃)。以水的比重计算-DN40口径计量系统在泵的流量达到12M³/h时每分钟约灌装200Kg,大大的节约了时间、人力、物力、与桶的损耗并且计量非常精确。系统计量精度优于0.2%。

化工液体定量装桶设备 双氧水定量装桶设备操作流程:以200公斤/桶,需灌装50桶为例:

- 1、灌装头插入桶中
- 2、键盘操作:200 定量 50 启动(灌装开始,达到200公斤后自动停泵)

3、将灌装头插入另外空桶中再按启动。直至50桶灌装完毕后自动打印结果。

4、打印格式：200-----（单桶净重）50-----（所需灌装桶数）10000-----（本次累计灌装净重）