

JMK-28T无处点脉冲控制仪喷吹控制器

产品名称	JMK-28T无处点脉冲控制仪喷吹控制器
公司名称	泊头市创蓝环保设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡杨屯
联系电话	15530722855

产品详情

JMK-20型单片机脉冲控制仪采用工业级单片机作为控制核心；控制仪采用先进的总线式显示方法，既显示了设备的正常工作状态，又方便了工作参数的设置；

JMK-20单片机脉冲控制仪技术指标：

- 1 输出路数：1--18+1路可选；
- 2控制参数随时设定，断电后设置参数不丢失；
- 3支持远程启动/停止控制（可选件）；
- 4 输入电压：AC 50HZ 180-240V；
- 6 每路输出电流：DC1A；
- 7可实现在线（提升+脉冲）、离线（脉冲）控制；
- 8 支持卸灰控制；
- 9 外型尺寸：248 × 188 × 100mm；

JMK-20脉冲控制仪专业生产基地—河北晟杰环保，我公司生产的WMK-4型、WMK-20型，分为1至30等门位，电压分别有24V、30V、36V、90V、110V、220V各种，采用选进的CMOS数字集成电路，可控硅输出，性能可靠，调试方便，维修容易。

JMK-30/24/20脉冲控制仪就是我公司主打的产品，型号全，质量安全，使用非常的简单，每位客户的来到就是我们的荣幸，我们一定本着好的态度为每位顾客服务、

JMK-20脉冲控制仪产品是本厂生产销售的脉冲控制仪产品，本厂是河北沧州泊头专业脉冲控制仪生产厂

家，同时也是脉冲控制仪销售厂家；本厂的脉冲控制仪生产设备齐全，脉冲控制仪货量充足，欢迎需要购买脉冲控制仪产品的客户朋友们积极与本厂联系选购脉冲控制仪产品；本厂的脉冲控制仪报价合理，价格不是很高，需要购买脉冲控制仪产品的客户朋友们，希望你们积极主动的与本厂联系选购脉冲控制仪产品。

可编程脉冲控制仪的工作原理说明：

可编程脉冲控制仪的编程器作用是将用户编写的程序下载至PLC的用户程序存储器，并利用编程器检查、修改和调试用户程序，监视用户程序的执行过程，显示PLC状态、内部器件及系统的参数等。

可编程脉冲控制仪的编程器有简易编程器和图形编程器两种。简易编程器体积小，携带方便，但只能用语句形式进行联机编程，适合小型PLC的编程及现场调试。图形编程器既可用语句形式编程，又可用梯形图编程，同时还能进行脱机编程。

目前PLC制造厂家大都开发了计算机辅助PLC编程支持软件，当个人计算机安装了PLC编程支持软件后，可用作图形编程器，进行用户程序的编辑、修改，并通过个人计算机和PLC之间的通信接口实现用户程序的双向传送、监控PLC运行状态等。

如何测试 可编程脉冲控制仪的使用寿命：

可编程脉冲控制仪寿命性能测试是指在带压工作的情况下模拟实际现场，对脉冲阀的膜片、弹簧、电磁线圈、开关性能及喷吹性能等综合性能的测试。脉冲行喷袋式除尘器的清灰系统分为电气部分和气路部分。

电气部分主要指可编程脉冲控制仪系统，气路部分则包括压缩空气气源、储气罐、气动联件、气包、电磁脉冲阀、喷吹管等。很多用户往往只根据可编程脉冲控制仪厂商提供的喷吹量设计清灰系统，但在现场实际使用后却达不到设计要求。这是因为整个系统是相关联的，不能单靠一个可编程脉冲控制仪来保证清灰性能，而是要靠整个系统完美的配比才能达到理想的效果。

实验表明，在相同的设定压力和脉冲宽度下，相同的可编程脉冲控制仪在不同的清灰系统工作所达到的喷吹效果是不一样的。利用喷吹进行清灰的目的是为了在瞬间得到一定质量流量的压缩空气，如果气路部分设计配置不好的话就容易造成喷吹流量不够或者出现堵塞现象，前者是气包容积不够或者气源供气不足造成的，后者则是因为在整个气路中某一部分成为管路的喉部并成为临界截面时，其最大的质量流量就被管路中给定的压力、温度及喉部面积大小所限定，无论气包压力如何提高都无法增大流量，也可能是由于可编程脉冲控制仪选型不对或是喷吹管或喷吹出口设计不当造成的。

总之，如何设计清灰系统，可编程脉冲控制仪的选型、气包大小、喷吹管开孔、喷吹管到花板距离及喷吹压力的设计选定都非常重要。