美国ASTM弹簧钢带代理 欧艺德金属厂家

产品名称	美国ASTM弹簧钢带代理 欧艺德金属厂家
公司名称	东莞市欧艺德金属材料有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	品牌:撒斯特 型号:5160 规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇宵边社区S358省道97号余庆大厦五层508号
联系电话	0769-81589613 13392712556

产品详情

美国ASTM弹簧钢带代理 欧艺德金属厂家 美国ASTM弹簧钢带代理 欧艺德金属厂家

东莞市欧艺德金属材料公司直销进口弹簧钢，牌号规格齐全，库存充足。 如何选购高弹性弹簧钢，如何选购高韧性弹簧钢，如何选购正品进口弹簧钢，如何选购价位合理的弹簧钢，如何选择一家专业弹簧钢销售商，以上几点常见问题往往是买家在选购时最为困扰的事，面对繁乱的市场，使买家们不得不考虑这些事宜。东莞市欧艺德金属材料有限公司做为一家专业代理各国进口弹簧钢销售商，多年来公司一直以质先行为核心理念，为用户提供优质的材料及合理的价位，这也是欧艺德公司立足于珠三角的基本原则之一。 欧艺德公司主要供应各国进口弹簧钢带、弹簧钢丝，弹簧钢板，弹簧钢圆棒等，其弹簧钢材质分为：全硬弹簧钢带、半硬弹簧钢带、软料弹簧钢带。进口弹簧钢线、进口弹簧钢板、弹簧钢带、高弹性弹簧钢丝、高耐磨弹簧钢材、美标弹簧钢板、弹簧带厂家、软硬弹簧钢卷、高耐磨弹簧钢、全硬高弹性锰钢带、硬态锰钢板、日本进口弹簧钢板、耐冲击汽车弹簧钢板、热处理弹簧钢板、钢板、高弹力热轧弹簧钢板、退火锰钢板、高强度弹簧钢。

进口弹簧钢简要介绍：

弹簧钢是指由于在淬火和回火状态下的弹性，而专门用于制造弹簧和弹性元件的钢。钢的弹性取决于其弹性变形的能力，即在规定的范围之内，弹性变形的能力使其承受一定的载荷，在载荷去除之后不出现永久变形。 弹簧钢应具有优良的综合性能，如力学性能（特别是弹性极限、强度极限、屈强比）、抗弹减性能（即抗弹性减退性能，又称抗松弛性能）、疲劳性能、淬透性、物理化学性能（耐热、耐低温、抗氧化、耐腐蚀等）。为了满足上述性能要求，弹簧钢具有优良的冶金质量（高的纯洁度和均匀性）、良好的表面质量（严格控制表面缺陷和脱碳）、精确的外形和尺寸。

进口弹簧钢性能要求：

弹簧在冲击、振动或长期交应力下使用，所以要求弹簧钢有高的抗拉强度、弹性极限、高的疲劳强度。在工艺上要求弹簧钢有一定的淬透性、不易脱碳、表面质量好等 碳素弹簧钢即含碳量WC在0.6%-0.9%

范围内的优质碳素结构钢。合金弹簧钢主要是硅锰系钢种，它们的含碳量稍低，主要靠增加硅含量Wsi提高性能；另外还有硌、钨、钒的合金弹簧钢。近年来，结合中国资源，并根据汽车、拖拉机设计新技术的要求，研制出在硅锰钢基础上加入硼、铌、钼等元素的新钢种，延长了弹簧的使用寿命，提高了弹簧质量。

弹簧钢的定义与分类：

一、弹簧钢定义：

弹簧钢是指由于在淬火和回火状态下的弹性，而专门用于制造弹簧和弹性元件的钢。钢的弹性取决于其弹性变形的能力，即在规定的范围之内，弹性变形的能力使其承受一定的载荷，在载荷去除之后不出现永久变形。弹簧钢应具有优良的综合性能，如力学性能(特别是弹性极限、强度极限、屈强比)、抗弹减性能(即抗弹性减退性能，又称抗松弛性能)、疲劳性能、淬透性、物理化学性能(耐热、耐低温、抗氧化、耐腐蚀等)。为了满足上述性能要求，弹簧钢具有优良的冶金质量(高的纯洁度和均匀性)、良好的表面质量(严格控制表面缺陷和脱碳)、精确的外形和尺寸。根据GB/T 13304《钢分类》标准，按照基本性能及使用特性一，弹簧钢属于机械结构用钢；按照质量等级，属于特殊质量钢，即在生产过程中需要特别严格控制质量和性能的钢。按照我国习惯，弹簧钢属于特殊钢。

二、弹簧钢分类：

（1）按照化学成分分类： 根据GB/T 13304
标准，弹簧钢按照其化学成分分为非合金弹簧钢(碳素弹簧钢)和合金弹簧钢。

1.碳素弹簧钢： 碳素弹簧钢的碳含量(质量分数)一般在0.62%~0.90%。按照其锰含量又分为一般锰含量(质量分数) (0.50%~0.80%)如65、70、85和较高锰含量(质量分数) (0.90~1.20%)，如65Mn两类。

2.合金弹簧钢： 合金弹簧钢是在碳素钢的基础上，通过适当加入一种或几种合金元素来提高钢的力学性能、淬透性和其他性能，以满足制造各种弹簧所需性能的钢。合金弹簧钢的基本组成系列有，硅锰弹簧钢、硅铬弹簧钢、铬锰弹簧钢、铬钒弹簧钢、钨铬钒弹簧钢等。在这些系列的基础上，有一些牌号为了提高其某些方面的性能而加入了钼、钒或硼等合金元素。此外，还从其他钢类，如优质碳素结构钢、碳素工具钢、高速工具钢、不锈钢，选择一些牌号作为弹簧用钢。

进口弹簧钢操作注意事项：

(1)热处理前检查表面是否有脱碳、裂纹等缺陷。这些表面缺陷将严重地降低弹簧的疲劳极限。(2)淬火加热应特别注意防止过热和脱碳,做好盐浴脱氧,控制炉气气氛,严格控制加热温度与时间。(3)为减少变形,弹簧在加热时的装炉方式,夹具形式和冷却时淬入冷却方法。(4)淬火后要尽快回火,加热要尽量均匀。回火后快冷能防止回火脆性和造成表面压应力,提高疲劳强度。

订购流程文字说明：

1、客户先与本公司销售取得联系

2、确定好材料牌号及规格尺寸

3、我公司拟定合同

4、双方签字盖章订单生效

5、客户汇定金至我公司账户

6、安排货物加工

7、将加工好的图片发送到客户邮箱

8、客户付清余款，客服部发货

9、快递/物流等送货。

10、按客户要求进行包装【产品运输周期】为了方便异地客户提货问题，我司将配合客户需求代联系物流公司，全国各主要城市均可直接到达。同时可通过大型物流公司送达全国次级城市。

售后服务：

若有材料规格及质量方面的异议，客户向本公司提供购买凭证（送货单以及合同复印件），本公司将以最快速度为客户进行换料处理，若客户对本公司产品有所误会导致不满的，也可提供购买凭证联系本公司业务部退货。注：收到货（快递当场验货，发现材料数量与认购单不符合，或材料严重变形，损坏有问题请拒收），发现问题请及时联系我们客户协商解决！

公司名称：东莞市长安欧艺德金属材料有限公司

企业热线(Tel):0769-81589612 0769-81589613

企业传真(Fax):0769-27206260

全国服务热线:13925832846

移动电话:13392718513(金小姐)

移动电话:13392712556(李先生)

企业邮箱:oydjsclyxgs@163.com