

筒体直缝焊接

产品名称	筒体直缝焊接
公司名称	上海至律自动化科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	至律科技:维弧电流 $I_p(A)$: 3-20 ZL-V02BD:输入电压 (V) : 三相380V , 50HZ交流电 上海:离子气流量 (L/min) : 0.2-1
公司地址	上海市嘉定区真南路4268号2幢J2912室
联系电话	18017973935

产品详情

产品描述：直缝、纵缝系列工装主要用于中薄壁筒体的内、外纵缝焊接，可配备PAW、TIG、MIG/MAG的焊接工装。适用于碳钢、不锈钢、铝及其合金、钛及其合金等材料焊接，可用于诸如食品机械、染整设备、电力开关母线筒体、医疗机械、特材化工容器、电力管道、空调机组壳体等产品的焊接，焊接过程可靠、高效，整个焊接过程数字化控制。DZF系列直缝焊接工装是专业用于板材对焊的自动化设备，该机具有自动化程度高、焊缝质量优良效率高等优点。基本构成：本机由机座、悬臂梁、支承轴、琴键板、对中机构、挂锁、焊枪行走机构、焊枪夹持及焊枪调节机构、电气控制系统组成，系悬臂式结构。功能特点：琴键配合高强度气囊在焊缝整长度上提供均衡的琴键压力；琴键上镶有高硬度和高导热性的合金铜，提供良好的散热效果；琴键相对距离可根据焊材料及其厚度进行调整；芯轴上有焊缝背面成型衬垫，以加快焊缝的冷却；芯轴上衬垫的成型槽根据被焊材料及其厚度进行设计，以达到最佳的背面成形效果；采用三菱PLC控制，可实现多种动作流程；采用伺服（步进）电机，焊接速度精确稳定，调整范围宽；焊枪自动升降；焊枪上下、左右十字微调，精确调整焊枪与工件距离；焊枪可绕固定杆旋转，方便更换、调整配件；