

# 供应自润滑铜套轴承

产品名称	供应自润滑铜套轴承
公司名称	合肥徽轴无油滑动轴承厂
价格	20.00/个
规格参数	DYB:50 JDB:60 JDBF:40
公司地址	合肥市新站区瑶海工业园站北社居委
联系电话	0551-67681223 15375315116

## 产品详情

1. 应确定轴心、轴壳的配合面是否有撞伤、突起等 2. 是否有尘埃或铸模砂附在轴承壳表面。 3. 虽是细微的撞伤、突起等，如有要用油磨石或细砂纸除去。 4. 为了避免在容装时产生碰伤，轴及轴壳的表面应抹少量的润滑油。要将轴承安装在轴心时须在内环施力，要将轴承安装于轴承壳时，须在外环施力。要在轴承施力时，务必留神使力量垂直且均匀而下，偏打必会使轴承受伤。为此绝对尽量避免偏打。 5. 无油轴承轴承的保持器以及密封板也绝对不可施力。使用铁锤与套管的安装方法，是一般常使用的方法，因为会损坏轴承，所以千万不可直接敲打。务必如图一般，使套筒介在中间而敲打进去。铁锤应轻轻敲打。在机械的构造上，内外环均为紧配合时，应使用垫板，务必使力量能同时加于内外环压入进去。若只在内环加力压入，则力量必介滚珠而压入外环，因此，会在轨道面造成伤痕。要将裕度大的轴承装在轴上时，在洁净的油中，将轴承加热到 80 ~ 90 度，使内径膨胀来安装的方法，被广泛采用。 6. 轴承的硬度，因过热而有减低之虑，因此，绝对不能超出 100 度。此时，轴承必须使用钢丝来悬吊，或放置于金属丝网，支撑板之上，切勿放置在槽底。轴承达到希望的温度(100 度以下)时，就应立即从槽中取出，迅速套进轴上，轴承会随着温度下降而收缩，有时轴肩与轴承端面之间，会产生间隙，因此，需使用工具，将轴承往轴方向压紧。