

年产10-30万吨预拌砂浆生产线

产品名称	年产10-30万吨预拌砂浆生产线
公司名称	高密市瑞科机械设备有限公司
价格	10.00/套
规格参数	品牌:瑞科机械 型号:RK-180a 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道十字路口东北角
联系电话	18853681919

产品详情

20万吨预拌砂浆设备 (www.wfrkjj.com)

产品介绍：大型预拌砂浆生产线，主要由原料储存仓、配料系统、待混仓、2-6立方主混合机、原料储存仓、输送机、电脑自动计量包装机（适应于阀口袋）、电控系统等组成。

应用范围：适应于普通干混砌筑砂浆的生产（如:抹灰砂浆、砌筑砂浆地坪砂浆、装饰砂浆、防水砂浆等）。

产品简介：大型预拌砂浆生产线，主要由原料储存仓、配料系统、待混仓、2-6立方主混合机、原料储存仓、输送机、电脑自动计量包装机（适应于阀口袋）、电控系统等组成。适应于普通干混砌筑砂浆的生产（如:抹灰砂浆、砌筑砂浆地坪砂浆、装饰砂浆、防水砂浆等）。混合机内胆和机件全部采用专用耐磨材料制造，耐磨性特别强，使用寿命长，具有国内同类产品不可比拟的优越性，在同行业中占据领先地位。整套设备性能稳定，物料混合均匀，具有能耗低、投资少、见效快、占地小、操作简单等诸多优点，5-8人即可操作,每次可以混合砂浆4-6吨，每小时可生产20-40吨左右。

该生产线主要由以下设备组成：

- 1、干粉砂浆生产线中用于储存大宗原料，如水泥、粉煤灰、砂。本案采用国内常用50吨或100吨水泥仓（客户选型）作为原料仓，一般采用水泥、粉煤灰、砂子三种原料仓。水泥、粉煤灰采用槽罐车上料，砂子采用斗式提升机上料。
- 2、烘砂装置：用于将潮湿的砂粒烘干，该系统包括喂料机、斗提机、热风炉、烘干机、筛子、除尘、冷却、输送、提升等设备。客户可根据实际情况选择制砂机。
- 3、配料装置：由料斗计量秤、螺旋输送机、排料装置、力传感装置、电脑控制系统组成。它可根据配方将不同原料自动计量，减少劳动力强度和环境污染，也保证干粉砂浆产品质量。

- 4、混合系统：对干粉砂浆混合机的要求是：混合均匀，无死角，设备耐磨，投料速度快。我公司使用双轴无重力混合机作为主混机。混合均匀，效率高，时间短。主机内部安装厚度达20mm的高锰耐磨衬板，使用寿命长、更换方便。
- 5、干粉包装机：干粉砂浆以阀口袋包装机使用较多，因阀口袋包装无需缝口，只要一人操作即可。具有产量大、效率高、降低劳动力等优点。
- 6、除尘器：用于回收干粉砂浆生产线中的灰尘，利于环保。吸尘口一般设在水泥仓顶、提升机输料口、灌装机等位置。
- 7、输送及提升系统：用于生产线料仓中的物料输送方式有：水平输送和垂直输送，水平输送可使用螺旋输送机，垂直输送一般采用斗式提升机，也可采用电动提升机。
- 8、全自动工控系统：由PLC工控机、高电柜、触摸屏、电脑等组成。