

密闭式凝结水回收装置的节能特点

产品名称	密闭式凝结水回收装置的节能特点
公司名称	山东昊宇自动化设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:腾阳 型号:TY 产地:山东泰安
公司地址	肥城市高新技术开发区
联系电话	1825-4820788 18254820788

产品详情

密闭式凝结水回收装置是新型高效的节能环保设备，它从问世以来销量一直都很稳定，特别是随着温度的逐渐下降，密闭式凝结水回收装置的销量也将会迎来一个新的高峰。

我公司生产的密闭式凝结水回收装置是优于目前市场上的同类产品的，那么对于企业来说它到底有什么样的节能特点？请大家随着小编往下看：

1、节能降耗、减少运行成本

密闭式凝结水回收装置可以减少二次闪蒸汽及输水漏气，使得冷凝水及热能都能得到充分的回收利用，提高了锅炉的补给水的温度，实现了为企业节省20%的燃料及90%软化水的目的；同时也减少了水处理设备的投资和运行费用；它采用的是变频/降压技术，大大地减少了机器的运行电费；

2、自动化程度高

密闭式凝结水回收装置采用的是机电一体化设计，全自动控制系统，无需人工值守，保证设备在高温、潮湿等恶劣的环境下都能安全、可靠、稳定的运行；

3、节能环保，提高环境质量

密闭式凝结水回收装置的使用，有效地减少了二次蒸汽排放的热污染和噪声污染及烟气污染物（烟尘SO₂、NO_X）等的排放量，减轻了环境污染；同时改善了水况，确保输水畅通；

4、防汽蚀，设备及管道寿命更长

“循环强抽”、“喷射增压”多项技术的应用，有效地避免管道积水，消除了回收泵汽蚀现象，大大地提高设备的使用寿命；

选用进口高温高压多级水泵，抗汽蚀特殊结构设计，最高耐温220 ；

变频/降压技术的采用，大大减少了机器的运行电费，更有效的降低设备的磨损，延长设备的整体使用寿命；

采用台湾气动三通控制阀，开启稳定，并可大幅较少补水时的水冲击；

同时密闭式凝结水回收装置保证了水质设备的完全密闭，杜绝了氧气、二氧化碳等水溶腐蚀性气体对冷凝水的污染，消除了氧腐蚀保持冷凝水水质良好，延长了设备及管路的使用寿命。

5、整体一机，安装方便，适应性强

密闭式凝结水回收装置是整机一体组成，设计精巧，结构紧凑，占地空间小，组合式的钢结构底座，安装维修方便，故障率低；不仅适用于新建企业，而且适用于老企业的技术改造。

联系人：刘经理

电话微信：18254820788

公司网站：

www.sdtengyang.cn

www.tengyangjieneng.com

www.guolujieneng.com

www.zhengqihuishou.com

www.tymaduoji.com

www.tamdj.com

www.zgtengyang.com

www.tahaoyu.com

www.tatengyang.com

www.tatyjn.com