

工业油桶烘箱 化工原材料热处理专用烤箱供应

产品名称	工业油桶烘箱 化工原材料热处理专用烤箱供应
公司名称	吴江市志胜烘箱设备厂
价格	.00/个
规格参数	志胜:温度均匀度： $\pm 3^{\circ}\text{C}$ ZS881-YT:电源电压：380v.50HZ 苏州吴江:电器配置：正泰【可根据要求配置其它电器】
公司地址	吴江市同里镇经济开发区
联系电话	86-0512-63326891 15851590072

产品详情

工业油桶烘箱 化工原材料热处理专用烤箱底部铺设轨道，可根据所烘产品重量不同选用手动驱动、钝齿条驱动、辊排驱动、牵引小车驱动等不同台车驱动方式。烘箱常用于重载产品，化工原料、工业原料桶、植物油、树脂的固化进行解冻加热，一般一桶为200KG左右，产品设备设计，有4桶，6桶，8桶。一般的化学液体原料在温度较低的季节里，容易凝固。在生产过程中无法将原料快速从盛桶中取出，从而使大多数企业将原料桶放入普通烘箱里进行预热。普通烘箱只能做到表面预热，解决不了彻底预热的效果，我公司推出的油桶专用烘箱。大大减少了用户在原料进入生产中所带来的溶解烦恼。

【厂家技术服务热线：杨经理13812724284；在线QQ：290013972；擅长非标定制加工】

工业油桶烘箱 化工原材料热处理专用烤箱供应

技术参数说明：

工作室尺寸：2000mm*2000mm2000mm 可定制任意尺寸

工作室材质：SUS201#不锈钢板

温度均匀性：正负3 （空载调试）

外壁材料：冷钢板、表面复漆

工作温度：室温~250 任意调节

控温精度：正负1

控温方式：PID双数显智能控温，超温保护仪，设置值与测量值LED双数显示，SSR固态输出

电源电压： 380V,50HZ

加热装备： 不锈钢无缝电热管,安装在工作室两侧风道内

加热功率： 40KW

送风方式： 双风道水平送风

送风装置： 1100W*4台长轴耐高温电机以及烘箱专用多翼式离心风叶

定时装置： 1秒~99.9小时恒温定时，计时方式可选择，时间到自动切断加热并蜂鸣报**

出厂配件： 平板式台车或电动式台车

选配件： 1、可增配小车台数，也可增减隔层数；可增配不锈钢搁网板、托盘

其他规格： 可根据用户实际需要定制各种规格与功能的烘箱（烤箱/干燥箱）

常规功能

热风循环风道设计巧妙，热风在烘箱内循环温度均匀，物料干燥均匀且节约能源

LED双数显智能仪表控温，PID演算，自动控制、恒温，操作简单，控温精准

1秒~99.9小时恒温定时，计时方式可选择，时间到自动切断加热并蜂鸣报**

烘箱坚固耐用，可一天24小时恒温工作

可根据用户实际需要定做各种规格，内部尺寸、箱体颜色、最高温度、承重量、搁架方式与层数，配置托盘或网片。

可升级功能：

超温保护装置，防止温控失灵持续升温，保障烘烤的物品安全

建议客户加装超温保护仪表（主控表故障后起到二级保护作用，安全性能提高）

大型烤箱：就是空间大，可进推车，方便批量烘烤，底部有轨道，重货烘烤易推动，苏州大型烤箱，工业大烤箱。