

# 焊烟净化器车间粉尘除尘器焊接烟雾净化器

产品名称	焊烟净化器车间粉尘除尘器焊接烟雾净化器
公司名称	沧州博越顺发环保设备有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市青县流河镇津保路北侧（注册地址）
联系电话	13820059277

## 产品详情

焊烟净化器是一种专为处理工业焊接烟尘和轻质颗粒而设计的净化工业环保设备，通常在手弧焊、锡焊等电焊作业时使用，用于收集净化焊接产生的烟尘，起到保护工作环境、保护工人身体健康的作用。电焊焊接烟尘净化器用于各类焊接等工序中产生烟尘和粉尘的净化及其回收等，用于净化大量悬浮在空气中对人体有害的细小金属颗粒。具有净化效率高、噪声低、使用灵活、操作方便、占地面积小等特点。适用于电弧焊、CO<sub>2</sub>保护焊、MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。沧州博越环保焊烟净化器生产厂家沧州博越顺发环保设备有限公司供应各种焊烟净化器博越环保焊烟净化器价格优，焊烟净化器批发价格。

一、移动式焊烟净化器处理原理：移动式设计可适应焊点相对不固定的工况，给工人的操作带来便利，设备固定后亦可在一定范围展开作业，它适用于各种焊接、打磨等场所产生烟尘和粉尘的净化。烟尘废气经过吸烟管、吸烟口进入净化机内，首先经过均流板导流，使烟气废气均匀通过过滤层，确保滤芯的每一部分都得到有效的利用通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，进风口处设有阻火器，阻火网对大颗粒碎屑及火星颗粒进行分离截留，避免火星直接冲击主过滤芯，主过滤芯的过滤效果可达到99.9%。符合室内排放标准，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上hangqi流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心流入洁净室，经风口达标排出。

二、移动式焊烟净化器主要部件及其性能：电焊烟尘净化器主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、带刹车的脚轮、风机等。电焊烟尘净化器在行业中使用覆膜防静电滤筒，防静电滤筒是现时利用金属屏蔽效果的滤芯，金属屏蔽具有很高的导电性能，其中作用是防静电、中和回收粉末之间电荷，使粉末难以附在滤芯介质上，易脱粉，不堵塞，提高回收效率。滤芯采用PTFE微孔覆膜滤材制作：过滤精度高，可过滤0.2-0.3 μm的烟尘。根据净化器的工作强度和烟尘量的大小，过滤芯的使用寿命有所不同，清洁的频率也不相同。吸气臂含有：集尘罩、钢制悬停骨架、固定法兰密封橡胶圈、吸气臂管道（耐高温耐腐蚀）。万向吸气臂可360°旋转，通过拉动吸气罩手柄，可灵活轻松到达目的烟尘吸气角度，并在无外力作用下自行空中确定目标。根据需求，一般配置3m柔性吸气臂，吸气软管采用真正的耐高温、阻燃、耐磨复合材料，使用寿命长，臂管直径160mm。吸气臂的吸风罩尺寸为 160-230mm。吸气臂捕捉方式：吸气臂的骨架类似于人的手臂，通过阻尼杆和摩擦片的作用，吸气手臂能够在吸气臂长度范围内的空间内悬停。在吸气罩的位置上设计了独特的旋转机构，保证了吸气罩能够通过任意方位对准焊接位置。吸气罩通过流体设计和气流模拟，使吸气臂能够最大量和最大范围的捕捉焊接过程中产生的烟尘。万向吸气臂的外层为耐高温的软管，直径为 160，内衬钢丝。一方面能够防止火花飞溅烫伤软管，同时软管结构又保证了吸气臂的移动灵活

，不被负压吸扁。每根吸气臂的设计流量通常为1,500-2000m<sup>3</sup>/h，吸气罩位于焊接位置上方的250-300mm高。 焊烟净化器底部配4个万向带刹车装置的万向轮，使用可以随意移动并配备刹车器。可以方便客户焊点的移动以及电焊区域的更换。 移动式焊接烟尘净化器配备360°万向自动悬停吸气臂，可以适应任何角度的烟尘捕捉，应对特殊工件焊接方位无法固定的疑难。

沧州博越顺发环保设备有限公司供应各种焊烟净化器，博越焊烟净化器价格优，焊烟净化器批发价格