

## 日本进口野村、津上|深圳走心机加工厂家推荐

产品名称	日本进口野村、津上 深圳走心机加工厂家推荐
公司名称	深圳市鸿威盛精密科技有限公司
价格	3.00/件
规格参数	精密度:0.01mm 样板周期:1-3天 成品周期:8-15天
公司地址	深圳光明新区公明办事处工业总公司塘尾工业区CM3号
联系电话	0755-27328881 13360087859

### 产品详情

日本进口野村、津上|深圳走心机加工厂家推荐==深圳市鸿威盛精密科技有限公司。

深圳市鸿威盛精密科技有限公司，是一家专业从事精密零部件定制加工和批量生产的实力加工型厂家，公司成立于2001年，坐落于风景优美的深圳市光明新区公明镇，交通便捷，物流通畅。经过十多年的发展，公司各个方面都发展成熟，目前，我公司产品防范应用于医疗、电子、通讯、光电、汽车等领域，尤其是在高精密零部件的加工方面，建树颇深，优势显著。我公司成立之初的产品导向为连接器配件，但是，到2003年，公司上下觉得，仅仅的是简单的连接器配件并不能够发挥出鸿威盛人的优势，于是公司进行了大胆的改革，努力跟进市场形势，培养高技术的人才的同时引进高精密设备，成立高精密加工中心车间，尤其是我公司引进日本进口的数控走心机（也称之为车铣复合机）野村、津上走心机，在轴心类产品的加工方面，极大的改善了效率，走心机--全称为走心式数控车床，也可称为主轴箱移动型数控自动车床、经济型车铣复合机床或者纵切车床。属于精密加工设备，可同时一次完成车、铣、钻、镗、攻、雕刻等复合加工，主要用于精密五金、轴类异型非标件的批量加工。由于走心机的结构与传统的数控车床不同，所以走心机的加工效率和加工精度都高于数控车床。走心机采用双轴排布刀具，这一设计大幅度地节约了加工循环时间，通过缩短排刀与对向刀具台的刀具交换时间的方法，实现多重刀具台重叠和螺纹切屑有效轴移动重叠功能，二次加工时的直接主轴分度功能，缩短实空走时间。在主轴与工件夹紧部位的加工过程中，切屑刀具一直扮演者十分重要的角色，它为恒定不变的加工精度提供了强有力的保证。就走心机市场来看，38mm是它的最大加工直径，这使走心机在精密轴类加工市场中占有很大的优势。该系列机床还可以配备自动送料装置，实现单台机床的全自动化生产，降低了人工成本和生产过程中的不良产品，可用来生产大批量的精密轴类零件。