

# 台湾高明原装高速立式龙门加工中心价格厂家直销

产品名称	台湾高明原装高速立式龙门加工中心价格厂家直销
公司名称	东莞匠赢机械科技有限公司
价格	5.00/台
规格参数	品牌:台湾高明 型号:KMC-SD 产地:台湾产
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区振安东路433号8楼806房
联系电话	0769-18825758362

## 产品详情

主营机械有：瑞士GF高速机、意大利PROMAC大型五轴加工中心，捷克FERMAT万能落地镗铣床、德国哈默摇篮式五轴加工中心，KOVO高精度五轴，立式五轴加工中心，卧式五轴加工中心，桥式五轴加工中心，高转速天车式五轴，欧洲高速CNC五轴APEC,台湾亚太菁英龙门五轴，SNK动梁五轴，菲迪亚五轴加工机，日本SNK大型五面体加工中心，法兰克慢走丝，镜面火花机，高精密内外圆磨床，直进式磨床，平面磨床，高精度五轴，日本TAKISAWA复合车床，超精密光学加工设备，镜面加工设备，德国EXERON微型精密五轴联动加工中心，EDM，测量，高速机自动化生产线。台湾高明龙门加工中心，

一流售后服务：我们承诺所有设备1年包换，3年保修，终身维护，  
并免费提供技术指导，保修期内或保修期外如 接到客户报故障，公司技术维修人员并在12小时内提供解决方案，72小时内彻底解决完，让您无后顾之忧，  
同时匠赢机械科技有限公司总部在东莞，并在香港、广州、广西、湖南、湖北等地区分别设有销售及售后服务中心。为您提供一站式全面数控车铣磨单机或生产线整套解决方案。

双头数控车床属于非标准数控车床，是专用机床设备。客户根据使用单位具体技术条件，采用台达机电一体化技术应用方案，有效地控制设备成本，良好地满足最终用户的应用要求。双头数控专用车床的主要特征是利用双主轴箱对加工件进行双向加工。相对于传统车床的单向加工过程，双头数控专用车床实现了双向加工，理论加工效率提高一倍。对于不易二次定位装夹的同轴度要求较高的盘套类和短轴类（不需尾座顶尖）零件批量加工，CNC精密全自动双头车床是高效的甚至是唯一的加工设备。双头数控车床包括左右滑台座、左右大拖板、左右纵向滚珠丝杠副、左右纵向伺服电机和数控装置。在左右滑台座之间设有与其固定连接的主轴座，该主轴座内设有空心主轴、传动箱和变频电机，高精度的直线运动滚珠导轨，更有利于机床在微小位移上的控制；对滚珠丝杠进行了选择计算，对丝杆的刚度进行了校验，满足了加工中心所需的定位精度；伺服电机的选择计算了各个所需转矩的校验，并且伺服电机的分辨率必须满足机床的精度要求；为了达到五轴加工z轴采用高刚性高精度的滚柱线性滑轨；三轴采用大导程滚

珠丝杠，采用日本nsk高品质高精度丝杠轴承；大功率伺服电机通过精密弹性联轴器台湾龙门加工中心是一种高效率、高精度的数控机床。这种机床只需要一次的装夹，就可以完成对于工件多道工序的加工。并且它可以用来加工的范围也是非常广泛的，它集多种加工功能于一身，因此对于那些形状复杂，难度高的工件也可以搞定，这是普通设备所望尘莫及的优势。而它的精确度之高，是可以放心将它运用到航天器这样的航天领域的。直接联接精密滚珠丝杠，动镗刀快速退出，右侧到位后暂时停止移动，右侧主轴电机起动，大托板快速向右移动，到位后变为工进吃刀，加工到位后主轴电机停止运转，电磁刹车制动器动作，主轴瞬间刹车，大托板带动镗刀快速退出到位，等待下一个加工动作，一个来回加工循环结束，下一个循环继续工作，周而复始，直到按下停止按键，结束整个工作过程，设备停机待命。工件卡具是液压卡头，设有压力不足报警显示，提示使用者注意。简化传动链，提高可靠性和定位精度。z轴采用马达刹车系统，在快速定位时能保持高平衡和灵敏性、以保证加工精度。立加和卧加可以相互转化，如果加装快速数控转台，主轴扩展C轴功能，立加和卧加均可升级为铣车复合加工中心。立加通过立卧转换工作台或者摇篮式工作台可以变身为立卧复合加工中心，也可以通过立卧转换主轴或者双摆角度头升级至立卧复合加工中心，同样，卧加也可以实现转化。两者采用摇篮式工作台或者双摆角度头的加工中心可以显现五轴联动加工。轴的多少不一定代表数控机床的先进程度，最能体现数控机床科技含量的是联动数，联动数越高则数控机床的先进程度越高，现在最高只能达到五联动，即八轴五联动数控机床和五轴五联动数控机床。联动的轴数取决于机床有哪几个轴，一般联动的轴数为基本的三轴X、Y、Z以及A、B、C之中的两种。绕X旋转的轴称为A轴，绕Y和Z轴旋转的轴称为B和C轴。在左右大拖板上设有横向的左右中拖板，该左右中拖板上设有配套的左右横向滚珠丝杠副和左右横向伺服电机。控制系统技术分析本案双头数控车床主要开发目的是追求加工效率，工艺动作比较简单，其大托板可以随意纵向运动，左边主轴箱起动，大托板快进向左移动，到位后变为工进吃刀，加工到位后主轴电机停止运转，并且马上制动，主轴安装电磁刹车制动器，主轴瞬间停止；大托板带