

多功能生物质燃烧机 专业生产厂家-欢迎来电

产品名称	多功能生物质燃烧机 专业生产厂家-欢迎来电
公司名称	大城县利川机械厂
价格	6500.00/台
规格参数	品牌:利川牌 型号:定做 产地:大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡南崔庄子村
联系电话	86-031615030689192 18331683165

产品详情

大城县利川生物质燃烧机厂位于河北省廊坊市大城县臧屯工业园

生物质燃烧机必须使用6-8cm纯木屑生物质颗粒，不要使用颗粒碎屑和杂质太多的颗粒燃料。加料时防止铁剑进入料箱！若由于燃料过差或有铁质物件进入料箱造成设备损坏将不属于保修范围；

- 2、 锅炉或其它使用设备的炉膛最好是负压，严禁正压过大。若正压过大，应该加装引风设备；
- 3、 运行时必须关闭料箱盖，以防挥霍。停炉时，一定要关闭隔料阀以防回火；
- 4、 若出现阻料和卡料现象时，（一般由于颗粒过长造成）用木棍来捅下即可，千万不要用铁丝、钢筋，以防卷入螺杆，造成螺杆损坏；
- 5、 火嘴清焦：在燃烧机工作一段时间后，在喷火嘴附近会产生结焦。若出现此现象，会严重影响燃烧机的运行。严重者会造成燃烧机损坏！因此要求定期检查和除焦。（建议3到7天检查一次）。

除焦方式：把燃烧机拆出使用设备，从火嘴处用木棒或铁棒轻轻敲打焦块，使其脱离气化室内胆。（注意除焦时不要伤及气化室内胆和过火通道）结焦和燃料有很大关系，建议使用纯木质燃料）

五、一般故障排除

- 1、 烟囱有黑烟排放——原因：送料太多，炉膛不能消化。处理办法：停止送料几分钟，观察烟囱正常排气后才开始正常送料；降低送料速度，以烟囱无黑烟排放为准；
- 2、 炉口有火星回弹——原因：使用设备系统积渣排风不畅或燃烧机出火嘴积碳堵塞。处理办法：清理疏通生产线转热系统积渣或清理燃烧机出火嘴积渣。一般8小时/工作日的情况下使用设备炉膛或管道转热系统积渣3个月清理疏通一次；