

可洗澡钎焊迷你过水热 卫浴厨房换热器-冀上

产品名称	可洗澡钎焊迷你过水热 卫浴厨房换热器-冀上
公司名称	冀州市冀上采暖设备有限公司
价格	380.00/组
规格参数	型号:齐全 规格:支持定制 24小时服务热线:13513082737
公司地址	衡水市冀州市彭村工业区
联系电话	0318-8693737 13513082737

产品详情

钎焊迷你过水热水热宽水道设计，阻力极小，迷你型体积、换热效率更高;高196mm,宽86mm,普通片2.2mm，加厚型3.2mm厚度根据选型片数决定，小巧玲珑,换热效率高，不占地方！过水热运行费用为零,大众化价格,贵族的享受！制造材料316食品级不锈钢，焊接材料纯度99.9%铜板，片壁厚2.2mm/3.2mm，滞液量0.018L/每个通道，正常使用片数32片38片50片60片80片100片120片，设计压力3.0MPa，试验压力1.5MPa或4.5MPa设计温度-195 ~+220 ！

(家用小型过水热)不用气不用电，热水时时刻刻来相伴。利用暖气的热量把自来水加热成30—65 的生活用水。本设备串连到暖气管道上，不影响供暖的情况下，暖气的高温热水与自来水(不混合)在本设备内部进行热量交换，自来水吸收热量，水温迅速提高变成热水。换句话说就是利用暖气高温热水的热量将自来水加热，即开即热，不用等待。

- 1、板片的加工：主要是通过冲压工序在板片上加工出各种波纹。
- 2、板片的组装：组装工艺因为接合材料的不同而分为两种。在铜钎焊情况下，接合材料（与板片大小相当的薄铜片）与传热板片层层叠压在一起；而镍钎焊的时候，当使用压力较低时，在板片的四周涂抹液态接合剂，要求的压力高时，其组装与铜钎焊相同。
- 3、冲压定型：对叠好的板片组进行冲压，使各层之间，板片和接合材料之间充分接触。
- 4、钎焊前的干燥：冲压定型的板片组在钎焊前需要在干燥炉中进行干燥，去除杂质和水分。
- 5、真空炉中的钎焊：真空状态下，炉内温度升到1100 以上，焊接材料为铜，其熔点1083 ，而不锈钢板片的熔点为1539 。铜熔化后，填充到板片四周和接口部位的狭小空隙。镍钎焊情况下，炉内温度会更高些。板片钎焊完毕，需要在炉内冷却后再取出。

- 6、接口以及附属部件的焊接：根据客户的不同要求，各种不同型号的接口和附属部件（如吊耳、铭牌等）被焊接到热交换器上。到这一步，换热器已经制作完毕，接下来就是检验工作。
- 7、检漏：将板式热交换器抽气到真空状态，利用氦质谱检漏仪检查漏点。
- 8、压力试验：通过氦质谱检漏的热交换器需要接受高于客户要求的压力检验，检验方式一般为氮气打压，然后放入水槽保压，检查是否有漏点。
- 9、干燥，装箱：经检验合格的产品，要在干燥炉中进行干燥，去除水分和杂质，装箱出厂。

衡水冀上散热器微信手机服务号：135-1308-2737