

# 进口高速电主轴维修 24小时快速精修

产品名称	进口高速电主轴维修 24小时快速精修
公司名称	苏州卡西德电机科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金鸡湖大道99号纳米城20幢101
联系电话	0512-87663036 18051526001

## 产品详情

当您的主轴抵达我们的公司后，卡西德会安排熟练的维修工程师来接手，我们的工程师会在每个拆解单元进行记录，并且用专业的测试设备对拆解下来的零部件进行精度测量，如遇精度测试不合格，我们会在维修表格上记录更换零配件等的相关记录，并且会分析主轴故障的原因

### 拆卸和评估

- 1.我们会对主轴电机的定子的阻值及接地进行测试
- 2.完全的拆解主轴并且对拆解后的零配件清洗
- 3.组件的测量：
  - a.对轴承的内径进行测量
  - b.用外径千分尺测量轴承外径的精度
  - c.垂直测量轴承的内径和外径的同心度
  - d. 测试转子的同心度
- e.Straightness of shaft 轴的直线度
- 4.对主轴内部所有弹簧组件进行评估
- 5.对主轴夹头进行检测评估
- 6.主轴锥面表面检查及同心度检查
- 7.对主轴锥面进行测量检查
- 8.轴承失效分析评估
- 9.检测传感器的功能

### 维修报价发给客户

- #### 安装
- 1.所有组件必须进行彻底清洗和腐蚀
  - 2.安装的组件必要的时候需要做打磨
  - 3.定子必须清理干净，如阻值不稳定需要更换新的定子
  - 4.组件安装时必须保持同心度和垂直度
  - 5.转子的正确安装及转子的动平衡校正
  - 6.安装新的O型密封圈
  - 7.轴承定距环必须正确安装在轴承间
  - 8.使用全新轴承进行安装，轴承拆封后立即对主轴电机进行安装，否则时间一长，轴承会被灰尘污染，导致轴承润滑脂失效。
  - 9.Tool retention set

10.锥面精度打磨调整  
12.主轴电机外壳保持光面

11.冷却系统的气压检测是否有漏气现象  
13.主轴电机的整体动平衡校正

### 主轴测试

1.主轴放置在测试站时，需监测主轴的速度，功率，电流，温度等相关参数的变化  
2.主轴整体的振动加速度，位移，振动峰间的测量记录

3.主轴测试的质量报告需与主轴一起发送给客户

- A.每个主轴都要执行这个过程
- B.符合制造商的公差规格规定
- C.ISO/ANSI G-0.4 质量等级评测
- D.所有轴承必须符合ABEC4-9等级评测