

润滑剂 FG500AL NC010 中等粘性

产品名称	润滑剂 FG500AL NC010 中等粘性
公司名称	上海溯焯塑化有限公司
价格	27.00/kg
规格参数	POM:FG500AL NC010
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号2078室
联系电话	021-60132537 15800578224

产品详情

PA6 ST811HS BK038美国杜邦Zytel热性能：

热性能	干态/调节后	单位	测试标准
熔融温度, 10 ° C/min	218 / *	° C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10 ° C/min	50 / 0	° C	ISO 11357-1/-2
热变形温度			ISO 75-1/-2
1.80 MPa	40 / *	° C	
0.45 MPa	85 / *	° C	
线膨胀系数, 平行	130 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线膨胀系数, 垂直	140 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

PA6 ST811HS BK038美国杜邦Zytel其他性能：

其它性能	干态/调节后	单位	测试标准
吸湿性, 2mm	2.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1050 / -	kg/m	ISO 1183

PA6 ST811HS BK038美国杜邦Zytel VDA性能：

VDA性能	数值	单位	测试标准
燃烧速率, 厚度：1毫米	<100	mm/min	ISO 3795 (FMVSS 302)

PA6 ST811HS BK038美国杜邦Zytel加工建议条件：

注塑	干态/调节后	单位	测试标准
建议干燥	是	-	-
干燥温度	80	° C	-

干燥时间，除湿干燥2 - 4 机		h	-
加工前水分含量	0.2	%	-
最优熔体温度	270	° C	-
注塑 熔体温度	260	° C	-
注塑 熔体温度	280	° C	-
螺杆最大切线速度	0.3 / *	m/s	-
最优模具温度	70	° C	-
模具温度	50	° C	-
模具温度	90	° C	-
保压范围	50 - 100	MPa	-
保压时间	4	s/mm	-
喷射温度	190	° C	-
薄膜挤出成型	数值	单位	测试标准
干燥温度	80	° C	-
干燥时间，除湿干燥4 - 6 机		h	-
加工前水分含量	0.06	%	-
最优熔体温度	240	° C	-
熔体温度范围	235 - 250	° C	-

供应PC/ABS.C2800沙伯基础：无卤阻燃V-0高抗冲，易流动，薄壁用；

供应PC/ABS.C2950沙伯基础：无卤阻燃V-0高抗冲，易流动；

供应PC/ABS.C2950HF沙伯基础：无卤阻燃V-0高抗冲，高流动；

供应PC/ABS.C6200沙伯基础：无卤阻燃V-0高抗冲，易流动；

供应PC/ABS.C6600沙伯基础：无卤阻燃V-0抗水解 易流动；

供应PC/ABS.T-45德国拜耳：通用级，可电镀，热稳定用途：电气/电子应用领域、汽车领域的应用、医疗/护理领域的

应用、营业设备；

供应PC/ABS.T-65德国拜耳：通用级，耐低温撞击HB用途：汽车领域的应用；

供应PC/ABS.FR2000德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0易流动用途：草坪和园林设备、片材、电气/电子应用领域、

汽车领域、电器用具、型材、医疗/护理领域、营业设备；

供应PC/ABS.FR2010德国拜耳：注射品级，无卤阻燃V-0易流动用途：草坪和园林设备、片材、电气/电子应用领域、

汽车领域、电器用具、型材、医疗器械、营业设备；

供应PC/ABS.PC-345台湾奇美：高流动，注射成型HB用途：手机外壳、汽车部件；

化学和物理特性

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能

保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组

成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有

时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元

件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂

可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是

较大的。

我们公司长期供应以下产品:通用塑料：HDPE、LDPE、LLDPE、MDPE、PVC、HIPS、GPPS、ABS、PP、SAN、EAA、AVA;工程塑料：PC、PA6、PA66、PA6/66、POM、PBT、PET、PMMA、PPE、PPO;高温塑料：PA6T、PA9T、PPS、PPA、PA46、LCP;热塑性弹性体：TPE、TPEE、TPU、TPV、TPR、TPX、SBS、SEBS、POE;合金塑料：PC/ABS、PC/ASA、ABS/NYLON、PA/ABS、PA/PPE、PC/PBT、ABS/SMA、PPO/PS、PPE/PS、PC/PET、PC/PE、PC/PU、PPO/PBT、Nylon/PTFE;特种工程塑料：PTFE、PFA、ETFE、FEP、PVDF、PEI、PEEK、COC、COP、PA/MXD6、PSU、PPSU、PPS、PSF、PA11、PA12、PI、PAA、PES等尊敬的客户，如果您对我们的产品感兴趣，随时欢迎前来咨询。供应商：上海溯焱塑化有限公司联系人：邓波 电话：15800578224 微信：15800578224 QQ: 1242611313温馨提示：因塑料行情波动频繁，网页上的报价可能会与当天实际报价有所差异，请用QQ微信或电话直接询价。