

轧辊堆焊设备 旧辊修复

产品名称	轧辊堆焊设备 旧辊修复
公司名称	昆山佰炬达自动化成套设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇成明路68号
联系电话	18916057688

产品详情

本套设备主要用于钢铁行业中各类连铸连轧辊、热轧辊、冷热支承辊，有色金属轧辊，初轧辊、机架辊等多种工件的硬面预保护及旧辊修复工作。焊接方式采用埋弧自动焊接。工件装夹方式采用头尾架形式，主动端采用四爪卡盘（特制）夹紧，被动端设有一个回转顶尖定位，考虑到工件过长，中间采用辅助托轮(40T可调滚轮架)托住工件。整套设备具有操作方便、结构简单、装夹迅速等优点，是轧辊堆焊专业厂家的必备设备之一。

主要参数

I适用工件直径： 400—1500mm

I工件轴颈： 800mm

I适用工件长度：6000mm

I适用工件重量： 25T

I主轴回转速度：0.05-1rpm

I横向电机功率：120 W

I横向行走速度：2—25mm/min（速度可调）

I横向最快行走速度：500mm/min

I适用焊丝直径： 3.0—5.0mm（客户自备）

I电源电压：3相 380V 50Hz

I空载电压：70V

I额定暂载率：100%

I电流调节范围：300A/25V—1250A/44V

I尾座顶针轴向移动距离：180mm

IY拖板行程：350mm（电动）

IX拖板行程：100mm（手动）

IY拖板行程：100mm（手动）