

轧辊自动堆焊机

产品名称	轧辊自动堆焊机
公司名称	昆山佰炬达自动化成套设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇成明路68号
联系电话	18916057688

产品详情

轧辊自动堆焊机

轧辊堆焊机是用于轧辊和回转体表面进行堆焊一层耐磨合金，或修复磨损后的轧辊。我公司是专业从事轧辊堆焊机生产的企业，积累了大量堆焊设备制作经验和堆焊工艺经验，特别是焊接系统和控制系统达到国际同类产品的水平。

主要技术参数及要求

机床主体各传动系统

- 1、机头横向进给系统：横向进给速度为0-60mm/min;由交流伺服电机经减速箱减速实现。
- 2、机头垂直升降系统：调整过程须平衡，有位置锁定，提升高度400mm，提升速度1000mm/min。
- 3、主轴（工件）转动及支承系统：工件夹持方便可靠，速度跟随准确，工件翻转角度可预置和定位，工件焊接时转速度可在0.1至3rpm范围内连续可调。

主机架及相应结构件

焊机部分

- 1、焊接电源：采用两台直流弧焊电源；
- 2、焊接机头：采用悬挂式埋弧焊机头、控制器；
- 3、电源、机头、主控变位等连接配件采用品牌产品。

控制系统

整机的控制系统安装在落地式的控制柜内，通过控制电缆与各部分相连。双机头的行走，工件的回转均采用交流变频电机驱动，进口变频器对基速度进行控制，速度或数显预置，运行时数显示动态速度，各部分的启停切由控制柜上的按钮联运，操作简单，便捷。