鱼丸生产线撒尿牛丸生产设备全自动不锈钢丸子生产线

产品名称	鱼丸生产线撒尿牛丸生产设备全自动不锈钢丸子生产线
公司名称	诸城市梁源机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	山东 诸城市 龙都工业园
联系电话	15153631601

产品详情

丸子流水线整机采用不锈钢制作而成，省气，省电，省人工，为客户节省了成本，易清洗，详细情况欢迎您的来电！【详细说明】丸子流水线由四大部分组成，即成型部分、蒸煮部分、冷却部分、传动系统等。 成型槽与蒸煮槽的水经两槽内蒸汽管道加热，水温用高温高压阀通过调节蒸流器控制，达到成型槽的水温约75度，蒸煮槽水温为90度左右。成型槽内的水通过热水循环泵形成水流，使从肉丸机出来的肉丸入水后便开始向成型槽末端流动，这一流动过程通过调节阀控制水的流速达到控制肉丸流动速度的目的，即按工艺使肉丸达到理想的成型状态。 成型后的肉丸需在蒸煮槽的进一步蒸煮后通过旋转的优质不锈钢网带或拨板匀速地移动到蒸煮槽末端。不同品种肉丸蒸煮所需时间可通过调节拨板的转速来控制。通过链条传动到冷却槽内的肉丸须在冷却槽内迅速冷却，冷却槽内的水为开放型的，即进入冷水而溢出热水已达到冷却槽内水温始终在20度-25度左右。肉丸在冷却槽内冷却后可直接进入速冻车间挂冰冷冻。整机采用不锈钢制作，真正实现了制作肉丸的自动化，减轻了劳动强度，增加了肉丸的生产量，更加提高了生产效率。丸子流水线技术说明：1、 槽体内槽面采用厚度：t=2/304优质不锈钢板；2、
槽体保温材料采用硅酸铝保温棉；3、 蒸汽进气方式：气控自动进气；4、
传动采用优质变频器控制，传动总功率为：7.74KW；5、
蒸汽控制阀：采用优质304不锈钢蒸汽阀，优质304气控角座阀；6、
外形尺寸：（客户意见）注：外形尺寸根据客户要求定做。欢迎来电！ 很高兴与您交流合作！丸子流水线其他附属设施：网板罩：位于蒸汽管上方，蒸汽加热时不致打碎肉丸；放水阀：位于槽体底部，两端各有1个；废料收集筒：在蒸煮槽链板下方，将破碎的肉丸收集在筒体，利于环境保持清洁