

肉丸成型蒸煮线设备全自动不锈钢丸子生产线厂家直供

产品名称	肉丸成型蒸煮线设备全自动不锈钢丸子生产线厂家直供
公司名称	诸城市梁源机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:梁源 型号:120 产地:山东
公司地址	山东 诸城市 龙都工业园
联系电话	15153631601

产品详情

丸子成型流水线

(一)、肉丸成型

肉丸成型流水线，丸子蒸煮流水线的成型槽槽体由不锈钢制作，配热水循环泵作为肉丸向前运动的动力，在槽末端有2台减速机分别拖动刮板及输送链板，使成型后的肉丸平稳整齐的输送到蒸煮槽。

(二)、蒸煮槽

肉丸成型流水线，丸子蒸煮流水线的蒸煮槽槽体也采用不锈钢制作，成型后的肉丸在蒸煮槽内向前运动所采用的动力为：多组刮板及槽末端的输送链板，通过变频器的调节达到刮板、链板的运转速度，与工艺要求相适应。

(三)、冷却槽

肉丸成型流水线，丸子蒸煮流水线的冷却槽设有进水口、出水过滤口，成熟后的肉丸在冷却槽内迅速冷却，利于装盘及下部冷藏处理。

(四)、蒸汽管路及水循环系统

成型槽与蒸煮槽内各有一组对称安装的蒸汽管道，由蒸汽阀门控制流量，使槽内水温维持在设定的温度

内，水循环系统设在成型槽内，流量可调，根据产量大小调节水流，达到合理的肉丸运动速度。

（五）、电器控制系统

该机采用变频器作为动力源，刮板及输送链板运转可调速，调节范围大大加宽，限度的满足生产工艺的需要。

（六）、保温措施

- 1、成型与蒸煮槽内胆与外层之间有保温棉（砂），减少热量的散失，节约蒸汽能源。
- 2、成型末端到整个蒸煮槽上部有蒸汽罩及前后防汽体外溢的帘子

（七）、其他附属设施

- 1、网板罩：位于蒸汽管上方，蒸汽加热时不致打碎肉丸；
- 2、放水阀：位于槽体底部，两端各有1个；
- 3、废料收集筒：在蒸煮槽链板下方，将破碎的肉丸收集在筒体，利于环境保持清洁。

肉丸成型流水线，丸子蒸煮流水线主要有成型槽 蒸煮槽 冷却槽等组成，实现了一体化生产，大大节约了时间与人工。从而产生工大的效益