

视觉定位灌胶机 SEC-300V,VH

产品名称	视觉定位灌胶机 SEC-300V,VH
公司名称	深圳市世椿智能装备股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东方社区田洋四路7号厂房
联系电话	0755 - 2972-4991 13544231457

产品详情

视觉定位灌胶机SEC-300V/VH功能说明：

WINDOWS XP中文操作界面，易学易懂;采用全景相机自动识别系统，智能检测灌胶位置，无需专用治具定位，也可采用铝盘料盒放料直接灌胶;自动优化点胶路径，最大限度提升产品产能;具有点、线、面、弧、圆、不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶;硬盘有超大储存记忆容量，无限量存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能;胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶;配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作;按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水;独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象;Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业;储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警;可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能，适用于不同种类的灌注工艺。

视觉定位灌胶机SEC-300V/VH机器性能：

- 1、WINDOWS2000/XP中文操作界面，易学易懂;
- 2、硬盘有超大储存记忆容量，无限量存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能;
- 3、采用全景相机自动识别系统，智能检测灌胶位置，无需专用治具定位，也可采用铝盘料盒放料直接灌胶;
- 4、自动优化点胶路径，最大限度提升产品产能;
- 5、灌胶形状可实现点、线、面、弧、圆或不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶;

- 6、胶量大小粗细、灌胶速度、灌胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶;
- 7、配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现,全自动操作;
- 8、按需配比,实现边混合边灌胶,最大限度节约胶水;
- 9、双料桶设计,A胶和B胶分开储料,保证胶水长时间放置不发生固化;
- 10、混合比例从100:100到100:10或100:20~100:10可调,采用动态或静态混合,混合均匀、充分;
- 11、独有的控制系统,不受气压因素影响,避免出胶不均、拉丝、气泡等现象;
- 12、Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业;
- 13、储料桶配有液位感应开关,缺料自动报警;
- 14、可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能,适用于不同种类的灌注工艺。

视觉定位灌胶机SEC-300V/VH技术参数：

型号	SEC-300V/VH
工作范围	300(X) 300(Y) 100(Z)mm
最大速度	500mm/sec
配比精度	± 2%
吐出精度	± 2%
可操作粘度	<100000PCS
混合比例	100:100~100:20 or 100:20~100:10可调
吐胶速度	1g/sec~15g/sec or 5g/sec~30g/sec
操作系统	Windows2000/XP
计量方式	步进电机+齿轮泵/旋转柱塞泵 伺服电机+活塞泵
传动方式	伺服马达/滚珠丝杆
电源	AC220V 50HZ 3.5KW
机器尺寸	1900(L) 1220(W) 2100(H)mm
重量	约300KG (About 300KG)
工作环境	湿度:20-90%, 温度0-40

视觉定位灌胶机SEC-300V/VH主要配置：

名称	单位	数量	备注
马达	套	3	松下伺服电机
丝杆导轨	套	3	台湾
CCD影像系统	套	1	德鸿工业相机/德鸿镜头/ 专业光源
工业电脑	套	1	研华
显示器	套	1	戴尔
运动控制器	套	1	世椿自主开发
自动点胶机软件	套	1	世椿自主开发

储料桶	套	2	15L/30L/70L不锈钢料桶， 具缺料自动报警功能
点胶阀门	套	1	世椿自主开发
料桶搅拌系统	套	/	一套/两套/不选
胶出口压力检测	套	1	可选
半自动清洗装置	套	1	可选
动态搅拌检测系统	套	/	可选