

双组份自动灌胶机 SEC-700B,BH

产品名称	双组份自动灌胶机 SEC-700B,BH
公司名称	深圳市世椿智能装备股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道东方社区田洋四路7号厂房
联系电话	0755 - 2972-4991 13544231457

产品详情

双组份自动灌胶机SEC-700B/BH功能说明：

WINDOWS XP中文操作界面，易学易懂;具有点、线、面、弧、圆、不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶;硬盘有超大储存记忆容量，无限量存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能;胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶;可选配CCD视觉编程系统，实现快速编程;配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作;按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水;独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象;Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业;储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警;可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能，适用于不同类型的灌注工艺。

双组份自动灌胶机SEC-700B/BH机器性能：

- 1、WINDOWS XP中文操作界面，易学易懂;
- 2、具有点、线、面、弧、圆、不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶;
- 3、硬盘有超大储存记忆容量，无限量存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能;
- 4、胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶;
- 5、可选配CCD视觉编程系统，实现快速编程;
- 6、配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作;

- 7、按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水
- 8、双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化;
- 9、混合比例从100：100到100：20或100:20～100:10可调，采用动态或静态混合，混合均匀、充分;
- 10、独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象;
- 11、Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业;
- 12、储料桶配有液位感应开关，缺料自动报警;
- 13、可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能，适用于不同种类的灌注工艺。

双组份自动灌胶机SEC-700B/BH技术参数：

型号	SEC-700B/BH
工作范围	700(X) 700(Y) 100(Z)mm
最大速度	500mm/sec
配比精度	± 2%
吐出精度	± 2%
混合比例	100：100～100：20 or 100：20～100：10可调 (100：100～100：20 or 100:20～100:10 adjustable)
吐胶速度	1g/sec～15g/sec or 5g/sec～30g/sec
可操作粘度	<100000PCS
操作系统	Windows XP
计量方式	步进电机+齿轮泵/旋转柱塞泵 伺服电机+活塞泵
传动方式	伺服马达+滚珠丝杆
电源	AC380V 50HZ 2.5KW
机器尺寸	1280(L) 1670(W) 2100(H)mm
重量	约500kg
工作环境	湿度：20-90%， 温度：0-40

双组份自动灌胶机SEC-700B/BH主要配置：

名称	单位	数量	备注(Remarks)
XYZ轴电机 (X/Y/Z axis motor)	套	2	伺服电机配驱动器
料桶搅拌系统	套	2	可选一套/两套/不选
导轨	套	4	台湾
工业电脑	套	1	研华
显示器	台	1	戴尔
运动控制卡	套	1	世椿智能
双液混合阀	套	1	根据胶水可选配静态或动态混合阀
高精度计量泵	套	2	根据胶水可选配齿轮泵或

半自动清洗装置	套	1	旋转柱塞泵/活塞泵 可选配
计量马达	套	2	步进马达
储料桶	套	2	30L/15L或70L,可选真空脱 泡或加热功能
输胶管	套	2	铁氟龙管
自动灌胶软件	套	1	世椿自主研发
动态搅拌检测系统	套	1	可选
胶出口压力检测	套	1	可选