

xAI-81-24

产品名称	xAI-81-24
公司名称	重庆渝赣铭瑞自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区大学城南二路1080号4幢18-3
联系电话	023-65741909 18225005392

产品详情

【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++
【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++ 【xAI-81-24】+++++
【xAI-81-24】+++++

重庆渝赣铭瑞优势供应ABB仪表电极，全新原装进口，特价现货供应，欢迎咨询！===》刘工
18225005392

===== 【欢】 【迎】 【咨】 【询】 =====

===== 【欢】 【迎】 【咨】 【询】 =====

+++++

重庆渝赣铭瑞自动化科技有限公司

联系人：刘玮

手机：18225005392 / 15921540241

微信号：15921540241

电话：023-65741909

传真：023-65741909

邮箱：1271138428@qq.com

地址：重庆市沙坪坝区大学城南二路1080号4幢18-3

+++++

====【相】【信】【您】【的】【眼】【光】=====

【专业】【诚信】【创新】【合作】【共赢】

公司优势品牌:上海新华，A-B、GE-PLC,ABB贝利、ABB DCS,ABB水质分析仪，ABB励磁，ABB火检，ABB定位器，罗宾康备件，哈希、Foxboro分析仪定位器,西门子仪表，N-TRON交换机、MOXA交换机、基恩士，施耐德140模块 SST、ABB晶闸管，TopWorx.FORNEY,MTL,UE,,CCS，艾迪克，沃申道夫，霍伯纳，海德汉,美国SOR压力开关

上海新华XDC800，GE新华XDPS 400+ 400E/艾默生MEV系列变频器/富士变频器、等进口品牌

XAI-81-24 重庆渝赣铭瑞刘玮

阀门控制卡(VPC) C2906403 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906245 369B1841G0041模拟量输入卡AI卡 重庆渝赣铭瑞刘玮

重庆渝赣铭瑞刘玮

369B1841G0081 G=200 热电偶 重庆渝赣铭瑞刘玮

369B1841G0003 (C2908488) PT100 重庆渝赣铭瑞刘玮

369B1841G0004 (C2908494) CU50 重庆渝赣铭瑞刘玮

重庆渝赣铭瑞刘玮

GE新华C2906245A 369B1841G0061模拟量输入卡 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906245B 369B1841G0081模拟量输入卡AI 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906245B(DMP) 369B1841G0130 AI_5_LV G01 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906248 369B1843G0005开关量输入卡 DI 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906340 369B1844G0009开关量输出卡 DO 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906340B 369B1844G0011数字量输出卡 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906360 369B1856G0003备自投卡BZT 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906363 369B1852G0002逻辑保护卡 (LPC) 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906371 369B1854G0002 SYN 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906401A 369B1851G0004 测速卡 (SDP) 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906403 369B1848G0001 阀门控制卡 (VPC) 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906409 369B1843G0007 表贴SOE 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906428 369B1855G0001 仿真卡 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906429 369B1845G0003 脉冲量输入卡 PI 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906429A 369B1845G0005 脉冲量输入卡 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906430 369B1845G0007 SMC 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906431 369B1846G0007 回路控制卡 LC 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906432 369B1846G0009 回路控制卡 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906433 369B1841G0101 模拟量输入卡 AI(双AD) 重庆渝赣铭瑞刘玮

C2906434 369B1853G0004 CAI-P

今夏异常炎热，市场对空调的需求大增，国内某知名空调企业，其全国七八家制造工厂忙碌生产，以为市场源源不断地供应空调设备，满足急剧增长的需求。同时，大众也越来越青睐个性化、智能化的产品。对于该知名空调企业来说，也要顺应趋势、提升产能，而这就需要对其原有的产线进行升级改造，首要的一点就是将所有生产及设备的数据信息采集上来，从而了解所有产线的生产状况，发现问题并进行改进。

想要采集数据，先要实现设备联网，但是该知名空调企业也面临着严峻的挑战：

设备多：该企业在全国拥有七八家工厂，管理者希望随时监测每家分公司、每间工厂中每条产线的状态，需要联网的设备数量众多；

设备品牌复杂：生产现场有成千上万种不同品牌的设备，通讯协议大不相同，数据采集难度较大；

该企业对于设备联网需求迫切，希望短时间内大规模实施性价比最优的方案。

在关键时刻，红狮针对上述挑战，通过强大的数据采集、转换、控制平台DSP，有效解决了该知名空调企业制造厂的设备联网问题。