

全自动水平脱箱造型机 水平分型 错箱率低

产品名称	全自动水平脱箱造型机 水平分型 错箱率低
公司名称	景县诚信铸造模具有限公司
价格	550000.00/台
规格参数	品牌:河北诚信铸机 型号:cx70*60 产地:河北衡水
公司地址	景县连镇安庄
联系电话	03184508111 15631850792

产品详情

主要特点1：

- 1.砂箱里口CX7060:700 × 600，砂型高度100-220无极调节，造型速度为每小时120型。
- 2.一条全自动流水线可以替代十个人工，真正解决人工成本问题。
- 3.造型方式采用气流加砂预紧实，液压高压压实的造型方式，上、下砂箱内部可装有砂型硬度局部调节装置（选配），因此本造型机可以生产凹坑较深模样较高低铸件。
- 4.砂型高度无极调节，造型速度较快一小时120箱，液压传动平稳可靠。
- 5.模具为双面模板，更换方便。
- 6.PLC控制触摸屏操作，简单易学。
- 7.机械手自动抓取套箱和压箱铁。
- 8.砂型性能要求低，不需要配套大行动砂处理设备，从而降低了投入，节省资金。
- 9.动力负荷小，运行成本低。
- 10.国内鲜有采用双侧面射砂工艺的造型机，压实度更强。
- 11.700*600适应更大更广泛领域的铸件。
- 12.河北诚信铸机造型机适用于粘土砂工艺的铸铁件的生产。

产品优势1：

我司主打产品有铸造用各种模具，铸造用水平脱箱造型机，静压造型线等。

其中造型机能够代替人工造型，每小时造型效率为：不下芯120型，下芯80型，可代替造型工十名。

砂型采用液压压实，更稳定更可靠，压实硬度达到70~100，任意调节。

我司是国内鲜有采用双侧面射砂工艺，对比现在市场上的单面射砂工艺，射砂更均匀，密实度更高，可避免铸件阴影。

我司是现在市场上鲜有的配备自动生产流水线的厂家，可全面降低人工成本。

造型机主要应用于汽车配件，各种管件，农机配件，各种阀门等铸件的造型。

诚信浇注冷却生产线工作原理

诚信浇注冷却生产线是由水平单排、双列砂模输送车、台车转运车、砂型推入机构、砂型推出机构（既台车清理机构）、加装套箱压铁机构、套箱加压机构、去除套箱压铁机构、套箱清扫机构、压铁清扫机构、液压动力单元系统、电器控制单元、触摸屏电控操作单元系统、二次冷却皮带机系统组成。

系统采用高速PLC控制，全套品牌电器、液压动力系统，运行平稳，停机率低，触摸屏操作系统便利的标准、储存、浇注、清理、四种自动运行程序，使用户生产组织得心应手。浇注工拉线操作简单牢靠。浇注工可利用拉线开关根据需要做到任意位置停车任意位置启动。台车、转运车、轻轨轨道滚轮设计确保系统运行精度。